Feingussbedarf
Dental-Chemie
Silicon-Chemie

Feguramed GmbH

Зуботехника

РУССКИЙ

MADE IN GERMANY

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ 3

Стоматологические гипсы 4 | Расторитель гипса 6 | Средство для снятия поверхностного натяжения 6 | Изоляционное средство гипс-гипс 7
Материал для блокировки 7 | Отвердитель штампика и лаки 8 | Средства для проверки окклюзии 9 | Паста для фрезерования 9

СИЛИКОНЫ & ДУБЛИРУЮЩИЙ ГЕЛЬ 11

Дублирующие силиконы 12 | Дублирующий гель 14 | Силиконы 14 | Десневые маски 15
Прозрачные силиконы 15 | Принадлежности Силиконы 16

ТЕХНОЛОГИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ 19

Паковочные массы 20 | Сплавы неблагородных металлов 21
Припои 21 | Вспомогательные средства 22 | Аппараты 23

ТЕХНОЛОГИЯ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ 25

Паковочные массы 26 | Вспомогательные средства 30 | Сплавы неблагородных металлов под обжиг керамики 32 | Припои 33
Керамический адгезив 33 | Combibond® Сплавы благородных металлов 34

ПРЕССОВАННАЯ КЕРАМИКА 35

Паковочные массы 36 | Вспомогательные средства & Стоматологические кисти 36

ЗАМКОВЫЕ КРЕПЛЕНИЯ 38

Замковые крепления 38

ТЕХНОЛОГИЯ ПЛАСТМАСС 39

Светоотверждаемые Материал для изготовления индивидуальных ложек 40 | Металл-пластмасса-адгезив 40 Пластмассы протезов 41

АБРАЗИВНЫЕ СРЕДСТВА 47

Абразивные средства 48

ПОЛИРОВАНИЕ 49

Таблица ассортимента полировочных паст 50 | Полировочные пасты 51

ВРАЩАТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ 55

Отрезные диски 56 | Полировочные щётки 57

1

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ

Стоматологические гипсы	4
Растворитель гипса	6
Средство для снятия поверхностного натяжения	6
Изоляционное средство гипс-гипс	7
Материал для блокировки	7
Отвердитель штампика и лаки	8
Средства для проверки окклюзии	9
Паста для фрезерования	9

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ

СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ГИПСЫ

Colorstone® SH

Сверхтвердый гипс, с добавлением стабилизирующих синтетических компонентов
Тип IV (DIN EN ISO 6873)

Предназначается в технологии коронок, мостовидных протезов и керамики для изготовления зубных дуг, отдельных штампиков и контрольных моделей. Colorstone® SH убеждает своим чрезвычайно низким расширением после схватывания
(< 0,10 %). Colorstone® SH соответствует самым высоким требованиям к свойствам обработки и качествам поверхности. Твердые и гладкие поверхности отвердевших моделей имеют стабильные края, которые не отламываются и, тем не менее гипс Colorstone® SH не раскалывается при его распиле и обрезке. Colorstone® SH также пригоден для альгинатных и гидроколлолидных оттисков.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	18-20 мл дистиллированной воды : 100 грамм порошка
Время обработки	примерно 9 минут (при температуре 22 °C)
Расширение при схватывании	< 0,10 %
Прочность на сжатие	> 65 Н/мм² (за 24 часа)
Цвет	белый, желтый, абрикосовый, зеленый, светлосерый, серый

Форма поставки	Номер артикула
5 кг	**5000-5**
10 кг	**5010-5**
20 кг	**5020-5**
25 кг	**5030-5**

Colorstone® SH elfenbein

Сверхтвердый гипс, с добавлением стабилизирующих синтетических компонентов
Тип IV (DIN EN ISO 6873)

Особенно стабильные края, предназначается для разборных моделей

Преимущества:

- хорошая текучесть
- возможность наслоения
- продолжительное время обработки: возможность изготовить до 3 зубных рядов, особенно высокая прочность на сжатие и стабильность краёв

Технические характеристики	
Пропорция смеси	18-20 мл дистиллированной воды : 100 грамм порошка
Время обработки	примерно 9 минут (при температуре 22 °C)
Расширение при схватывании	< 0,10 %
Прочность на сжатие	> 65 Н/мм² (за 24 часа)
Цвет	слоновой кости

Форма поставки	Номер артикула
5 кг	**5006**
10 кг	**5017**
20 кг	**5026**
25 кг	**5036**

Colorstone® HST

Тиксотропный сверхтвердый гипс
Тип IV (DIN EN ISO 6873)

Предназначается в технологии коронок, мостовидных протезов и керамики для изготовления зубных дуг, отдельных штампиков и контрольных моделей. Colorstone® HST очень легко заполняется в форму при помощи вибрации и, несмотря на это, гипс обладает очень высокой устойчивостью для последующего наслоения. Colorstone® HST обладает очень низким расширением после схватывания (< 0,10 %). Поверхности отвердевших моделей твердые и гладкие, имеют стабильные края, которые не отламываются и не раскалываются при обработке. Colorstone® HST также пригоден для альгинатных и гидроколлолидных оттисков.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	20 мл дистиллированной воды: 100 грамм порошка
Время обработки	примерно 5-6 минут (при температуре 22 °C)
Расширение при схватывании	< 0,10 %
Прочность на сжатие	> 65 Н/мм² (за 24 часа)
Цвет	кремовый

Форма поставки	Номер артикула
5 кг	**5100**
10 кг	**5110**
20 кг	**5120**
25 кг	**5130**

Colorstone® fluid

Цокольный гипс высокой текучести (с добавлением стабилизирующих синтетических компонентов – Тип IV DIN EN ISO 6873) с незначительным расширением после схватывания

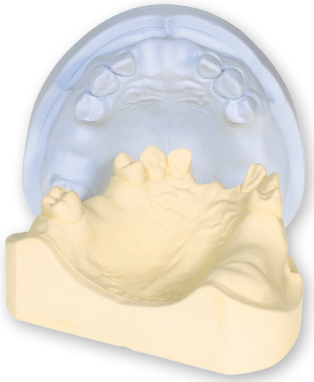
Для цоколя зубных рядов в технологии системы Split-Cast. Отвердевшая цокольная пластина из гипса Colorstone® fluid имеет очень гладкие поверхности со стабильными краями, которые не отламываются и не раскалывается при распиле и обрезании.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	23 мл дистиллированной воды : 100 грамм порошка
Время обработки	примерно 6-8 минут (при температуре 22 °C)
Расширение при схватывании	< 0,10 %
Прочность на сжатие	-
Цвет	малиново-красный, королевский голубой

Форма поставки	Номер артикула
5 кг	**5200-1**
10 кг	**5210-1**
20 кг	**5220-1**

Duraplast

Синтетический твердый гипс
Тип III (DIN EN ISO 6873)



Для изготовления моделей челюсти-антагониста, а также для мастер-моделей и рабочих моделей в технологии цельнолитых протезов и пластмасс. Благодаря очень незначительному расширению после схватывания (< 0,15 %), Duraplast является идеальным твердым гипсом для изготовления моделей челюсти-антагониста и как цокольный гипс в технологии системы Split-Cast. Поверхности затвердевших моделей очень гладкие и износостойкие.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	30 мл дистиллированной воды : 100 грамм порошка
Время обработки	примерно 6 минут (при температуре 22 °C)
Расширение при схватывании	< 0,15 %
Прочность на сжатие	> 30 Н/мм² (за 24 часа)
Цвет	желтый, голубой

Форма поставки	Номер артикула
5 кг	**5300-1**
10 кг	**5310-1**
20 кг	**5320-1**
25 кг	**5330-1**

Artigips

Артикуляционный гипс характеризуется быстрым схватыванием

Для расположения в артикуляторе рабочих моделей и для фиксации перебазировок. Artigips также идеально применяется в технологии ортодонтических работ. Прир этом Artigips убеждает своей точностью и незначительным расширением после схватывания (< 0,08 %).

Технические характеристики	
Пропорция смеси	30 мл дистиллированной воды : 100 грамм порошка
Время обработки	примерно 2 минуты (при температуре 22 °C)
Расширение при схватывании	< 0,08 %
Прочность на сжатие	> 20 Н/мм² (24 часа)
Цвет	белый

Форма поставки	Номер артикула
5 кг	**5400**
10 кг	**5410**
20 кг	**5420**
25 кг	**5430**

РАСТВОРИТЕЛИ ГИПСА & СРЕДСТВО ДЛЯ СНЯТИЯ ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Fegu-Solv

Сильный растворитель гипса

Предназначается для удаления любых остатков гипса и паковочной (гипсовой) массы. При помощи Fegu-Solv можно также провести без проблем очистку как оттискных ложек, на которых ещё есть остатки альгината или цемента (стеклоиономерного или фосфатного), так и раковин с отложением на них извести. Fegu-Solv проявляет свою полную действенность особенно в ультразвуковой ванне (при температурах 35 - 45 °C).

Не применять для продуктов питания.
Растворитель готов к употреблению.
Цвет: зелёный

Форма поставки	Номер артикула
1000 мл	**5095**
5000 мл	**5097**

Fegu-Solv super

Бурлящий и особо эффективный растворитель гипса

Для очистки смесительных стаканчиков, протезов из пластмассы и отливок от остатков гипса и паковочных масс (гипсовых). При помощи Fegu-Solv super можно также провести без проблем очистку как оттискных ложек, на которых ещё есть остатки альгината или цемента (стеклоиономерного или фосфатного), так и раковин с отложением на них извести. Fegu-Solv super проявляет свою полную действенность особенно в ультразвуковой ванне.

Не применять для продуктов питания.
Растворитель готов к употреблению.
Цвет: желтый

Форма поставки	Номер артикула
1000 мл	**5092**
5000 мл	**5093**

Contact V 70

Водорастворимое смачивающее вещество, содержащие небольшое количество растворителя, предназначается для восковых моделировок и силиконовых форм

Contact V 70 улучшает смачивание водоотталкивающих восковых частей/силиконовых форм с паковочной массой и стоматологическим гипсом в технологии коронок, мостовидных протезов и цельнолитых протезов. Результаты литья убеждают отсутствием включений пузырьков и гладкими поверхностями.

Contact V 70 применим как смачивающее средство для полиэфирных оттискных материалов и дублирующих материалов.

Форма поставки	Номер артикула
100 мл Спрей-распылитель	**2090**
1000 мл Дополнительная ёмкость	**2091**

ИЗОЛЯЦИОННОЕ СРЕДСТВО ГИПС-ГИПС & МАТЕРИАЛ ДЛЯ БЛОКИРОВКИ

Uni-Sep 2000

Водорастворимое средство для изоляции гипса от гипса, содержащее небольшое количество растворителя

UNI-SEP 2000 является средством, которое специально рассчитано для простой и быстрой изоляции гипса от гипса в Split-Cast-системах и при изготовлении разборных моделей первичного и вторичного цоколя для полного съемного протезирования.

Uni-Sep 2000 убеждает своей детально точной изоляцией, с четкой изоляцией краев. Uni-Sep 2000 не содержит силиконов и не образует никакой плёнки.

Форма поставки	Номер артикула
250 мл Спрей-распылитель	**5080**
1000 мл Дополнительная ёмкость	**5085**

Fegura® BlockOut

Пастообразный светоотверждаемый материал для блокировки

Fegura® BlockOut - это светоотверждаемый материал для блокировки полостей на штампике модели. Паста обладает очень хорошими адгезивными свойствами, а также превосходной устойчивостью, которая позволяет просто и точно провести моделирование.

Fegura® BlockOut может полимеризоваться при помощи всех обычных ламп для полимеризации композитов и после этого может легко обрабатываться.

Цвет: слоновой кости

Форма поставки	Номер артикула
4.5 граммовый тюбик	**6050**

ОТВЕРДИТЕЛЬ ШТАМПИКА И ЛАКИ

Fegura® Hardener

Светоотверждаемый, просвечивающийся лак для штампиков

Fegura® Hardener светоотверждаемый, просвечивающийся лак для штампика, который позволяет очень быстро провести равномерное покрытие штампика модели, защищающее его от царапин. Низкая вязкость Fegura® Hardener способствует тому, что на гипсовом штампике модели не возникает никакого дополнительного слоя.

Fegura® Hardener может полимеризоваться при помощи всех обычных ламп для полимеризации композитов.

Форма поставки	Номер артикула
20 мл Бутылочка с насадкой-капельницей	**6053**

Fegura® Spacer

Красный, просвечивающийся дистанционный лак

Fegura® Spacer - это красный, просвечивающийся дистанционный лак, слой толщины одного нанесенного слоя лака составляет примерно 10 мкм. Fegura® Spacer быстро высыхает.

Дистанционный лак, нанесенный на запечатанный штампик, легко удаляется паром или ацетоном без повреждения покрытия.

Цвет: красный

Форма поставки	Номер артикула
20 мл Бутылочка с кисточкой	**6055**

Microbrush® Plus Одноразовые кисточки

Практичные одноразовые кисточки из пластмассы

Microbrush® одноразовые кисточки позволяют очень точно и равномерно наносить на шпампик модели лаки, например, покровный лак Fegura® Bond, Fegura® Hardener или Fegura® Spacer. Трудоёмкая очистка кисточек не нужна.

Microbrush® одноразовые кисточки поставляются вместе с практичным боксом-распределителем.

Форма поставки	Номер артикула
400 штук + Бокс-распределитель	**9026**
400 штук Дополнительная упаковка	**9027**

СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ОККЛЮЗИИ & ПАСТА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

1

Contactspray

Спрей цветовой маркировки для проверки контактных и окклюзионных поверхностей

Contactspray - это быстрое решение для выявления преждевременных контактов и для перепроверки окклюзионных контактов, а также аппроксимальных контактных точек на мастер-модели. Цветной спрей не клеется и его можно легко и чисто удалить при помощи щеточки или паром. Contactspray сгорает без остатка и гарантировано удовлетворяет экологические требования потому, что он не содержит газовые примеси фторхлоруглеводородов (FCKW).

Цвет: красный и зелёный

Форма поставки	Номер артикула
75 мл Спрей-распылитель красного цвета	**2311**
75 мл Спрей-распылитель зеленого цвета	**2312**

Contact Marker

Цветовая маркировка для проверки контактных и окклюзионных поверхностей

Contact Marker - это быстрое решение для выявления преждевременных контактов и для перепроверки окклюзионных контактов, а также аппроксимальных контактных точек на мастер-модели. Contact Marker наносится точечно и очень точно. Бархатистое покрытие не клеется и его можно легко и чисто удалить при помощи щеточки или паром.

Цвет: голубой

Форма поставки	Номер артикула
20 мл Бутылочка с кисточкой	**2313**

FR.I. - паста для фрезерования

Паста для фрезерования, не содержащая вазелин, предназначается для зуботехнических фрезеровочных работ и сверления

По сравнению с обычными пастами и маслами для фрезерования паста FR.I. гарантирует продолжительную стойкость при высокой скорости резания и сверления, а также качественное фрезерование при четко сниженном износе инструментов. FR.I действует как паста там, где она наносится. После завершенного сверления и фрезеровочных работ модели просто обрабатываются паром, высушиваются и подготавливаются к дублированию. С пастой FR.I не образуются жировые прослойки смазки при дублировании силиконом.

FR.I. обладает нейтральным запахом, не содержит вредных веществ и, тем самым, является физиологически безвредной.

Форма поставки	Номер артикула
3 x 5 гр Стеклянная емкость	**2305**

СИЛИКОНЫ & ДУБЛИРУЮЩИЙ ГЕЛЬ

HIGHLIGHT

2

СИЛИКОНЫ & ДУБЛИРУЮЩИЙ ГЕЛЬ

Дублирующие силиконы	12
Дублирующий гель	14
Силиконы	14
Десневые маски	15
Прозрачные силиконы	15
Принадлежности Силиконы	16

ДУБЛИРУЮЩИЕ СИЛИКОНЫ

Fegura® Sil hydro spezial II

Дублирующий силикон (полиприсоединение) с гидрофильной поверхностью. Твердость по Шору А 18-20

Fegura® Sil hydro spezial II обладает высокотекучей консистенцией, превосходными механическими свойствами и обладает способностью немедленно принять изначальную форму.

Оба компонента смешиваются в весовой пропорции 1:1. Благодаря изменению цвета при смешивании желтого (А) и голубого (В) компонентов происходит быстрый контроль за полностью завершенным смешиванием.

Технические характеристики	
Цвет	А: желтый; В: голубой
Твердость по Шору А	18-20
Время обработки	примерно 5-6 минут (при температуре 22 °C)
Извлечение отвердевшего материала из формы	примерно спустя 30 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
1 кг А + 1 кг В	**2115**
6 кг А + 6 кг В	**2116**
25 кг А + 25 кг В	**2117**

Fegura® Sil AD spezial

Стандартный дублирующий силикон (полиприсоединение) Твердость по Шору А 18-20

Fegura® Sil AD spezial является опробованной альтернативой для проведения солидного дублирования. Очень убедительными являются механические свойства и способность незамедлительно принять изначальную форму.

Оба компонента смешиваются в весовой пропорции 1:1.

Технические характеристики	
Цвет	А: белый; В: голубой
Твердость по Шору А	18-20
Время обработки	примерно 5-6 минут (при температуре 22 °C)
Извлечение отвердевшего материала из формы	примерно спустя 30 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
1 кг А + 1 кг В	**2022**
1.25 кг А + 1.25 кг В	**2023**
6 кг А + 6 кг В	**2024**
25 кг А + 25 кг В	**2025**

Fegura® Sil quick

Дублирующий силикон (полиприсоединение) быстрого схватывания. Твердость по Шору А 18-20

Если требуется провести быстрое дублирование! Time is money!

Новый дублирующий силикон Fegura® Sil quick схватывается очень быстро и по сравнению с обычными дублирующими силиконами он схватывается более чем вдвойне быстрее их! Как и для всех Fegura® Sil дублирующих силиконов мы гарантируем превосходные параметры качества по пунктам

- точность
- текучесть
- неизменяемость размеров
- прочность на разрыв

Технические характеристики	
Цвет	А: белый; В: оранжевый
Твердость по Шору А	18-20
Время обработки	примерно 3 минуты (при температуре 22 °C)
Извлечение отвердевшего материала из формы	примерно спустя 12-15 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
1 кг А + 1 кг В	**1080**
6 кг А + 6 кг В	**1081**
25 кг А + 25 кг В	**1082**

Fegura® Sil extra hart

Дублирующий силикон (полиприсоединение), особо твердый
Твердость по Шору А 27-30

Fegura® Sil extra hart был разработан специально для метода дублирования без кювет в зуботехнической лаборатории.

Fegura ®Sil extra hart имеет высокотекучую консистенцию и превосходную механическую прочность, которые позволяют без проблем работать при дублировании без использования кювет.

Технические характеристики	
Цвет	А: красный; В: голубой
Твердость по Шору А	27-30
Время обработки	примерно 5 минут (при температуре 22 °C)
Извлечение отвердевшего материала из формы	примерно спустя 30 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
1 кг А + 1 кг В	**1090**
6 кг А + 6 кг В	**1091**
25 кг А + 25 кг В	**1092**

Fegura® Sil Lycran

Специальный силикон (полиприсоединение) для технологии пластмасс

Fegura® Sil Lycran - это низковязкий силикон (полиприсоединение) для технологии пластмасс. Применим для паковки протезов по Lycran-технологии. Не пригоден для дублирования цельнолитых работ. Силиконовые формы не маслянистые и дают в итоге шелковисто матовую, гомогенную поверхность протезов, которая легко полируется. Согласованные механические свойства позволяют точно репонировать пластмассовые зубы.

Оба компонента смешиваются в весовой пропорции 1:1.

Технические характеристики	
Цвет	А: розовый; В: голубой со стальным отливом
Время обработки	примерно 5-6 минут (при температуре 22 °C)
Извлечение отвердевшего материала из формы	примерно спустя 30 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
1 кг А + 1 кг В	**LY0140**
6 кг А + 6 кг В	**LY0145**
25 кг А + 25 кг В	**LY0150**

Fegura® Sil translucent

Дублирующий силикон (полиприсоединение) особо мягкий. Твердость по Шору А 12-14

Fegura® Sil translucent был разработан специально для технологии изготовления керамики, вкладок, коронок и мостовидных протезов, где для простого извлечения отвердевшего материала из формы необходимы мягкие, способные к расширению силиконовые формы.

Технические характеристики	
Цвет	Цвет А: прозрачный; В: розовый
Твердость по Шору А	12-14
Время обработки	примерно 5-6 минут (при температуре 22 °C)
Извлечение отвердевшего материала из формы	примерно спустя 30 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
1 кг А + 1 кг В	**4060**
5 кг А + 5 кг В	**4062**

ДУБЛИРУЮЩИЙ ГЕЛЬ & СИЛИКОНЫ

Fegura® Gel SF

Биологически распадающаяся дублирующая масса на основе геля

Предназначается для изготовления моделей с подходящими фосфатными паковочными массами для цельнолитых работ, например, MO Speed 20 и Fegura-vest® M. Благодаря использованию отборного сырья высокого качества можно также многократно без потери качества растапливать Fegura® Gel SF. Формы из Fegura® Gel SF имеют очень выраженную точность передачи и покрываются очень хорошо паковочной массой без применения вспомогательных средств. Fegura® Gel SF обладает плотной консистенцией и все же обладает достаточной гибкостью с тем, чтобы не обрываться при разрезании.

Fegura ® Gel SF также применим для технологии литья пластмасс.

Форма поставки	Номер артикула
6 кг	**2220**

Fegura® Sil putty

Безусадочный силикон (полиприсоединение)
Твердость по Шору А 70

Fegura® Sil putty отвечает самым высоким требованиям к зуботехническим работам в технологии пластмасс и при изготовлении силиконовых ключей и моделей для починки протезов. Благодаря специальному составу Fegura® Sil putty действует самоизолирующе и не соединяется с гипсом, воском, металлом, пластмассой и искусственными зубами. Оба компонента надежно дозируются и просто замешиваются потому, что они смешиваются в такой же весовой пропорции, как и дублирующие силиконы 1:1. При замешивании компонентов руками больше не остается жировой прослойки и руки не слипаются. Fegura® Sil putty физиологически безвредна потому, что система катализатор/отвердитель не содержит олова.

Технические характеристики	
Цвет	А: белый; В: фиолетовый
Твердость по Шору А	примерно 70
Время обработки	примерно 2 минуты (при температуре 22 °C)
Усадка при схватывании	< 0,16 %
Извлечение отвердевшего материала из формы	спустя 10 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
1 кг А + 1 кг В	**6040**
7.5 кг А + 7,5 кг В	**6041**

Силиконовая вязкая масса

Силикон (поликонденсация)
Твердость по Шору А 75-80

При помощи этой силиконовой массы просто и быстро можно изготовить силиконовые ключи, модели для починки протезов и блокировать поднутрения. Благодаря высокой конечной твердости гарантируются хорошая стабильность и надежная фиксация искусственных зубов. Полисилоксан действует изолирующе и не соединяется с гипсом, воском, металлом, пластмассой и искусственными зубами. Белая базисная масса смешивается со специальным красным отвердителем пасты, который позволяет визуально распознать правильное смешивание обоих компонентов.

Отвердитель пасты (цвет: розовый) для вязких силиконовых масс.
На 1,6 кг базисной массы требуется 1 тюбик или 7 тюбиков на 10 килограмм.

Технические характеристики	
Цвет	белый; отвердитель: красный
Твердость по Шору А	примерно 3 минуты (при температуре 22 °C)
Время обработки	примерно 2 минуты (22 °C)
Извлечение отвердевшего материала из формы	спустя 30 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
1,6 кг	**6010**
10 кг	**6012**
35 граммовый тюбик Отвердитель пасты	**1082**

ДЕСНЕВЫЕ МАСКИ & ПРОЗРАЧНЫЕ СИЛИКОНЫ

Fegura® Sil Gingi

Особо эластичный силикон (полиприсоединение) для изготовления десневых масок для разборных моделей

Fegura® Sil Gingi имеет по цвету, твердости и гибкости сходство с естественной тканью десны. Ортопедические работы могут оптимально подгоняться благодаря детально точному отображению состояния десны, прежде всего для оформления межзубных промежутков и для правильного расположения замковых креплений.

Силиконовый ключ, в который наносится Fegura® Sil Gingi, можно изготовить из вязкого силикона Fegura® Sil putty в соотношении 1:1.

Fegura® Sil Gingi, упакованный в картриджах, замешивается без воздушных включений при помощи пистолета-дозатора и насадки на смесительную канюлю, и может по необходимости очень экономно дозироваться.

Преимущества:

- Дорогостоящие и интенсивные по времени коррекции на готовых реставрациях не нужны
- Отображение естественного состояния десны
- Простое обращение с материалом и экономное использование

Один комплект состоит из 2 картриджей (по 52 гр.), канюль + насадок (по 12 штук), а также изоляционного средства (15 мл бутылочка с кисточкой).

Один дополнительный комплект состоит из 2 картриджей (по 52 гр.), канюль + насадок (по 12 штук).

Форма поставки	Номер артикула
2 x 50 мл Комплект	**2010**
2 x 50 мл Дополнительный комплект	**2011**
15 мл Изоляционное средство	**2012**

Fegura® Sil Gingi extra hard

Силикон (полиприсоединение) для изготовления десневых масок для протезов с опорой на имплантаты

Для воспроизведения десны на моделях протезов с опорой на имплантаты Fegura® Sil Gingi extra hard наносится непосредственно в оттиск. Благодаря высокой твердости, материал легко шлифуется так, что края можно четко обозначить и точно оформить.

Fegura® Sil Gingi, упакованный в картриджах, замешивается без воздушных включений при помощи пистолета-дозатора и насадки на смесительную канюлю, и может по необходимости очень экономно дозироваться.

Преимущества:

- Дорогостоящие и интенсивные по времени коррекции на готовых реставрациях не нужны
- Отображение естественного состояния десны
- Простое обращение с материалом и экономное использование

Один комплект состоит из 2 картриджей (по 69 гр.), канюль + насадок (по 12 штук), а также изоляционного средства (15 мл бутылочка с кисточкой).

Один дополнительный комплект состоит из 2 картриджей (по 69 гр.), канюль + насадок (по 12 штук).

Форма поставки	Номер артикула
2 x 50 мл Комплект	**2015**
2 x 50 мл Дополнительный комплект	**2016**
15 мл Изоляционное средство	**2012**

Fegura® Sil GLASS

Прозрачный силикон (полиприсоединение) для обработки светоотверждаемых стоматологических пластмасс (например, композитные материалы)

При помощи Fegura® Sil GLASS можно изготовить прозрачные силиконовые формы для обработки светоотверждаемых стоматологических пластмасс (например, композитных материалов). Светоотверждение проводится через силиконовую форму насквозь.

Образование дисперсионного слоя при работе с Fegura® Sil GLASS предотвращается. Так поверхность стоматологических пластмасс становится более плотной и полируется более легко.

Fegura® Sil GLASS предлагается в двух вариантах различной степени твердости:

- твердость по Шору A 55 - regular
- твердость по Шору A 75 - super hard

В комплект входят 2 x 50 мл картриджа и 12 смесительных канюль (желтого цвета).

Форма поставки	Номер артикула
2 x 50 мл Набор 55 regular	**FSG0120**
2 x 50 мл Набор 75 super hard	**FSG0100**

ПРОЗРАЧНЫЕ СИЛИКОНЫ & ПРИНАДЛЕЖНОСТИ СИЛИКОНЫ

Fegura® Sil klar

Оптически прозрачный дублирующий силикон (полиприсоединение)
Твердость по Шору А 20

- оба компонента смешиваются в весовой пропорции 1:1
- для улучшения передачи света у светоотверждаемых материалов
- для демонстрационных моделей

Технические характеристики	
Цвет	А + В прозрачный
Твердость по Шору А	18 - 20
Время обработки	примерно 5-6 минут (при температуре 22 °C)
Извлечение отвердевшего материала из формы	примерно спустя 30-35 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
1 кг А + 1 кг В	**1095**

Смесительные канюли

Особо длинные канюли для смешивания в автоматическом дозаторе силиконов

Предназначается для более интенсивного смешивания двухкомпонентных силиконовых масс при дозировке с автоматическим смесителетем силиконов.

Форма поставки	Номер артикула
50 штук 12 см Ø 5.4 мм	**2125**

Смесительные канюли розового цвета

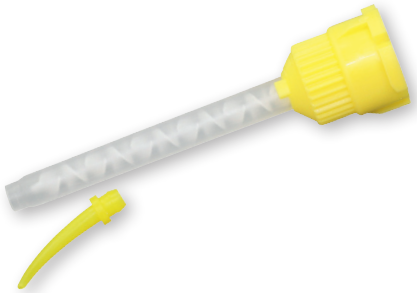
Смесительные канюли, розового цвета для автоматических
пистолетов-дозаторов для смешивания в пропорции дублирующих силиконов 1:1

Предназначается для более интенсивного смешивания двухкомпонентных силиконовых масс при дозировке с автоматическим смесителетем силиконов.

Форма поставки	Номер артикула
40 Канюль розового цвета	**SI0202-40**
100 Канюль розового цвета	**SI0202-100**

Смесительные канюли жёлтого цвета

Статический смеситель, жёлтого цвета для силикона, упакованного в картриджах. с внутриоральными насадками



Для силиконов, упакованных в картриджах, например, Fegura® Sil GINGI, Fegura® Sil GINGI extra hart и Fegura® Sil GLASS.

Содержание:

40 смесительных канюль желтого цвета и 40 внутриоральных насадок

Форма поставки	Номер артикула
40 канюль + 40 внутриоральных насадок желтого цвета	**2013**

Кюветы для дублирования

Специальные кюветы для дублирования мастер- и контрольных моделей

Простая и надёжная работа при незначительном расходе материала, благодаря применению экономящего и стабилизирующего элемента.

Форма поставки	Номер артикула
1 Кювета	**2120**
1 Стабилизирующая вкладка M	**2121**

Дозировочный насос для силикона

Дозировочный насос предназначается для быстрого и чистого извлечения силикона из 6 килограммовой и 25 килограммовой канистр

Дозировочная единица содержит специальную стоп-систему, которая предотвращает вытекание также и жидкотекучих силиконовых масс, например, Fegura® Sil hydro spezial II, Fegura® Sil extra hart, Fegura® Sil quick и Fegura® Sil translucent.

Форма поставки	Номер артикула
2 Насоса для 6 кг канистры	**2030**
2 Насоса для 25 кг канистры	**2031**

Пистолет-дозатор

Пистолет-дозатор для силиконов, упакованных в картриджах

Универсальный пистолет-дозатор может использоваться для всех продуктов, упакованных в MIXPAC S-50 картриджи, в пропорции смеси 1:1 или 2:1.

Форма поставки	Номер артикула
Пистолет-дозатор	**2014**

ТЕХНОЛОГИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ

3

ТЕХНОЛОГИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ

Паковочные массы 20

Сплавы неблагородных металлов для цельнолитых протезов 21

Припои 21

Вспомогательные средства 22

Аппараты 23

ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ

MO Speed 20

Фосфатная, мелкозернистая точная паковочная масса для быстрого обжига

Мелкозернистая точная паковочная масса MO Speed 20 задаёт масштабы при быстром обжиге в технологии цельнолитых протезов. Несмотря на мелкодисперсность масса MO Speed 20 пригодна как для дублирования силиконом, так и для дублирования гелем.

Текучая консистенция и продолжительное время обработки замешанной паковочной массы делают паковку надёжной и удобной. При этом модели из MO Speed 20 имеют гладкую поверхность и стабильные края.

Безразлично, размещается ли муфель через 25 минут в разогретой до конечной температуры (850 – 900 °C) печи или используются стандартные методы прогрева, получаются точные и гладкие отливки.

Технические характеристики	
Рекомендуемая конечная температура	850 - 900 °C
Пропорция смеси	20 мл жидкости: 100 гр порошка

Форма поставки	Номер артикула
10 кг (50 x 200 граммовый пакет)	2170
20 кг (100 x 200 граммовый пакет)	2171
1000 мл Liquid	2175
5000 мл Liquid	2176

C 130 MO

Фосфатная точная паковочная масса для технологии сложных цельнолитых протезов

C 130 MO - это паковочная масса для цельнолитых работ, которая была разработана специально для дублирования силиконовыми или полиэфирными массами.

C 130 MO отличается особой мелкозернистостью состава. Детально четкое воспроизведение приводит к необычно точным результатам литья.
Spezial-Liquid: специальная расширяющаяся жидкость применяется в технологии двойных коронок

Технические характеристики	
Рекомендуемая конечная температура	850 - 900 °C
Пропорция смеси	18-20 мл жидкость: 100 грамм порошка

Форма поставки	Номер артикула
5 кг без упаковки	2102
10 кг без упаковки	2100
20 кг без упаковки	2101
10 кг (50 x 200 граммовый пакет)	2105
20 кг (100 x 200 граммовый пакет)	2106
1000 мл Liquid жёлтого цвета	2110
5000 мл Liquid жёлтого цвета	2111
1000 мл Специальная жидкость-Liquid зелёного цвета	2112
5000 мл Специальная жидкость-Liquid зелёного цвета	2113

FEGURAVEST® M

Фосфатная паковочная масса для литья цельнолитых протезов
для дублирования гелем и силиконом

FEGURAVEST® M паковочная масса для литья цельнолитых протезов является опробованной альтернативой для солидных работ и отливок высокой точности припасовки. FEGURAVEST® M модели отверждают после дублирования гелем при при помощи FEGURADUR (холодного отвердителя) и запечатывают поверхности. Тем самым, модели обладают стабильностью краев. FEGURAVEST® M остаётся "мягкой" при удалении отливки из формы и поэтому просто подвергается пескоструйной обработке с такими средствами, как Alumix или Korumix.

Технические характеристики	
Рекомендуемая конечная температура	850 - 900 °C
Пропорция смеси	13-14 мл жидкости: 100 грамм порошка

Форма поставки	Номер артикула
5 кг без упаковки	2202
10 кг без упаковки	2200
20 кг без упаковки	2201
10 кг (50 x 200 граммовый пакет)	2205
20 кг (100 x 200 граммовый пакет)	2206
1000 мл Liquid зелёного цвета	2210
5000 мл Liquid зелёного цвета	2211

СПЛАВЫ НЕБЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ & ПРИПОИ

Combilium BSM 3, 4, 5

Сплав для цельнолитых работ, не содержащий никель, на основе кобальта-хрома-молибдена. Биосовместима

Cobilium BSM предлагается в трёх категориях:

- **BSM 3 упругая:** идеально подходит для комбинированных работ. Более твердая, обладает более высоким пределом прочности чем BSM 4 и 5.
- **BSM 4 очень упругая**: идеально подходит для кламмерных протезов. Пригодна для лазерной сварки.
- **BSM 5:** идеальна для кламмерных протезов. Очень выраженный температурный интервал плавления. Пригодна для лазерной сварки.

Combilium BSM убеждает экстремальной прочностью на изгиб, высокой эластичностью и хорошей характеристикой текучести. При этом в Combilium BSM образуется незначительное количество оксида, она хорошо обрабатывается и обладает легко полируемой, светлой поверхностью.

Технические характеристики			
	BSM 3	BSM 4	BSM 5
EN ISO 22674	Тип 5	Тип 5	Тип 5
Процентный состав	Co ~63; Mo ~5; Cr ~30; C < 0,5; Mn, Si, Fe < 2	Co ~63; Mo ~5; Cr ~30; C < 0,5; Mn, Si, Fe < 2	Co ~64; Mo ~5; Cr ~28,5; C < 0,35; Mn, Si, Fe < 2
Предел текучести RP 0,2 (22 °C)	600 Н/мм²	550 Н/мм²	600 Н/мм²
Предел прочности (при температуре 22 °C)	> 830 Н/мм²	> 750 Н/мм²	880 Н/мм²
Растяжение A5 (при температуре 22 °C)	> 5 %	> 7 %	6,3 %
Твердость по Виккерсу HV 10	> 350	> 300	350
Модуль эластичности (22 °C)	230 10^3 Н/мм²	230 10^3 Н/мм²	215 10^3 Н/мм²
Плотность	8,3 гр/см³	8,4 гр/см*	8,2 гр/см³
Температурный интервал плавления	1210-1380 °C	1210-1380 °C	1320-1350 °C
Коэффициент теплового расширения (20-600 °C)	15 10^{-6} K^{-1}	16 10^{-6} K^{-1}	15 10^{-6} K^{-1}
Форма поставки	Цилиндр	Цилиндр	Цилиндр

Форма поставки	Номер артикула
1 кг BSM 3	**2191**
1 кг BSM 4	**2190**
1 kг BSM 5	**2192**

Combibond®
Лазерная сварочная проволока

Лазерная сварочная проволока на основе кобальта-хрома-молибдена. Биосовместима

Лазерная сварочная проволока для изготовления зубных реставраций пригодна для всех стоматологичесикх сплавов неблагородных металлов (например, Combilium BSM 3+4+5, Combibond® BST Triumph). При обработке следует соблюдать указания изготовителя аппарата лазерной сварки. Combibond® лазерная сварочная проволока не содержит углерода.

Технические характеристики	
Процентный состав	Co ~ 65; Mo ~ 5; Cr ~ 28; C < 0,25; Mn, Si, Fe < 2 %

Форма поставки	Номер артикула
Катушка 2 м Ø 0.35 мм	**4085**
Катушка 2 м Ø 0.50 мм	**4090**

Combibond® Lot 7

Специальный припой для паяния литейных сплавов для изготовления цельнолитых работ

Технические характеристики	
Рабочая температура	примерно 930 °C
Процентный состав	Au 79,8; Ni 15,8; Zn 4,4

Форма поставки	Номер артикула
5 граммовая катушка	**1000 029**

ПРИПОИ - ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА & АППАРАТЫ

Combiflux

Флюс

Combiflux-паста (BrP) - это специальный флюс для паяния сплавов неблагородных и благородных металлов или сплавов неблагородных с благородными металлами. При помощи Combiflux-пасты (BrP) поверхностные оксиды удаляются бесследно.

Combiflux не вздувается и сгорает без остатка. Combiflux очень активна и поэтому ею следует пользоваться экономно.

Форма поставки	Номер артикула
1 упаковка BrP (3 x 5 грамм)	**4043**

FEGURADUR

Холодный отвердитель, не содержащий растворителей, предназначается для отверждения и запечатывания паковочных масс

FEGURADUR отверждает и запечатывает поверхность моделей в паковочной массе - специально после дублирования гелем - и придаёт ей стабильный, прозрачный защитный слой. FEGURADUR не содержит органических растворителей, физиологически безвреден и сгорает без остатка.

Форма поставки	Номер артикула
1000 мл	**2230**
5000 мл	**2235**

Feguravest® Креповый лайнер

Самоклеющаяся креповая манжета для перекрывания модели в паковочной массе

Длина катушки 25 м.; общая ширина 80 мм (клеющаяся зона 10 мм).

Форма поставки	Номер артикула
1 Катушка	**2270**

BIO-PRÄP спрей

Спрей для склеивания пластмассовых и восковых шаблонов применим для всех технологий цельнолитых протезов.

Bio-Präp спрей сгорает без остатка и не образует излишков отливки.

Форма поставки	Номер артикула
150 мл Спрей-распылитель	**2130**

BIO-PRÄP жидкий

Жидкий стоматологический клей для склеивания пластмассовых и восковых шаблонов в технологии цельнолитых протезов.

Bio-Präp жидкий обладает отличной силой склеивания и его можно целенаправленно наносить. Bio-Präp жидкий сгорает без остатка и не образует излишков отливки.

Форма поставки	Номер артикула
20 мл Бутылочка с кисточкой	**2135**
100 мл Дополнительная бутылочка	**2137**
50 мл Разбавитель	**2136**

Термоплита

Предназначается для сушки моделей паковочной массы

Благодаря температуре, постоянно установленной, возможно быстро высушить модели паковочной массы.

Форма поставки	Номер артикула
Термоплита	**2290**

Crea•F Литейный воск

Моделировочный воск - литье цельнолитых протезов

Физические свойства литейного воска Crea•F были согласованы со специальными требованиями Feguramed-технологии цельнолитых протезов.

Тем самым, достигается гомогенный переход от моделирования к готовым профилям, что заметно сокращает время обработки после литья.

Цвет: зелёный

Форма поставки	Номер артикула
70 граммовая Ёмкость	**3430**

Термошкаф

330 l Объём

140 l Объём

Незаменим для всех рабочих процессов в зубоврачебной лаборатории, при которых важны воспроизводимая точность и качество.
Регулируемый термошкаф (с температурой от +15 до +28 °C) имеет точный термометр (± 1 °C) для возможности точно устанавливать температуру паковочных масс, гипсов, силиконов и других двухкомпонентных материалов.

Форма поставки	Номер артикула
140 л (83 x 60 x 61.5 см) стандарт, белого цвета	**23230**
140 л (83 x 60 x 61.5 см) стеклянная дверь, белого цвета	**23231**
140 л (83 x 60 x 61.5 см) из высококачественной стали	**23232**
140 л (83 x 60 x 61.5 см) из высококачественной стали, стеклянная дверь	**23233**
230 л (125 x 60 x 61 см) стандарт, белого цвета	**23200**
230 л (125 x 60 x 61 см) стеклянная дверь, серебряного цвета	**23201**
330 л (164 x 60 x 61 см) стандарт, серебряного цвета	**23210**
330 л (164 x 60 x 61 см) стеклянная дверь, серебряного цвета	**23211**
520 л (164 x 75 x 73 см) стандарт, серебряного цвета	**23220**
520 л (164 x 75 x 73 см) стеклянная дверь, серебряного цвета	**23221**

ТЕХНОЛОГИЯ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

4

ТЕХНОЛОГИЯ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

Паковочные массы 26
Вспомогательные средства 30
Сплавы неблагородных металлов под обжиг керамики 32
Припои 33
Керамический адгезив 33
Combibond® Сплавы благородных металлов 34

ТЕХНОЛОГИЯ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ

One-micro-Plus®

Фосфатная точная паковочная масса для всех сплавов благородных металлов и сплавов под обжиг керамики, а также сплавов неблагородных металлов в технологии коронок и мостовидных протезов обладает превосходными свойствами обработки.

Speed-"Шоковая" паковочная масса.

One-micro-Plus® паковочная масса применима для любых технологий коронок и мостовидных протезов. Примечательным является то, что она обладает оптимальной текучестью при достаточно продолжительном времени обработки. С One-micro-Plus® возможны как быстрое литьё, так и стандартные методы прогрева.

Соответствующее расширение можно отрегулировать для любого вида сплава, учитывая концентрацию относящейся к массе жидкости One-micro-Plus® Liquids.

One-micro-Plus® предоставляет точность передачи и абсолютно превосходное воспроизведение. Особая мелкозернистость и высокая термическая стабильность гарантируют безошибочные поверхности отливок. При удаление отливки из формы One-micro-Plus® является очень мягкой. Для пескоструйной обработки следует применять максимально давление струи от 0,5 до 2 бар с тем, чтобы не повредить гладкие поверхности отливок и не повредить изящные точные части.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	28 мл жидкости : 100 гр порошка
Время замешивания | Время обработки	2 минуты в вакууме | 9 - 10 минут (при температуре 22 °C)
Время схватывания	30 минут (при температуре 22 °C)
Подогрев	Speed | Постепенно с выдержкой времени
Конечная температура	650 - 900 °C
Расширение при схватывании |тепловое | общее	2,2 | 0,9 | 3,1 % (100 % концентрация)
Прочность на сжатие	5 МПа

Форма поставки	Номер артикула
4.5 кг (30 x 150 граммовый пакет)	**3060**
500 мл Liquid бесцветная	**3065**
1000 мл Liquid бесцветная	**3066**
5000 мл Liquid бесцветная	**3067**

FEGURAVEST® S

Фосфатная паковочная масса для быстрого обжига, свободная от графита, предназначается для всех технологий коронок и мостовидных протезов.

Speed-"Шоковая" паковочная масса.

Муфели с паковочной массой Feguravest® S можно уже через примерно 20 минут после схватывания массы непосредственно разместить в предварительно разогретой до конечной температуры муфельной печи. Отливки уже готовы через примерно 60 минут. Отпадает типичное время выдержки, необходимое при обычных паковочных массах!

Благодаря особой мелкозернистости Feguravest® S получаются очень гладкие и точные отливки. Feguravest ® S замешивается при помощи специальной жидкости - Feguravest® S Liquid - которая смешивается в любой пропорции с дистиллированной водой. Таким образом, общее расширение можно точно согласовать с применяемым сплавом.

При работе со сплавами неблагородных металлов для достижения более большего расширения предлагается специальная жидкость Spezial-Liquid.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	22 мл жидкости : 100 гр порошка
Время замешивания | Время обработки	60 секунд в вакууме | 6 минут (при температуре 22 °C)
Время схватывания	20 минут (при температуре 22 °C)
Подогрев	Speed | Постепенно с выдержкой времени
Конечная температура	650 - 900 °C
Расширение при схватывании |тепловое | общее	2,7 | 0,6 | 3,3 % (100 % концентрация)
Прочность на сжатие	5 МПа

Форма поставки	Номер артикула
4,5 кг (30 x 150 граммовый пакет)	**3050**
6,0 кг (30 x 200 граммовый пакет)	**3051**
1000 мл Liquid бесцветная	**3055**
5000 мл Liquid бесцветная	**3058**
1000 мл Специальная жидкость-Liquid бесцветная	**3056**
5000 мл Специальная жидкость-Liquid бесцветная	**3059**

MC-Vest micro®
НОВИНКА

Фосфатная точная паковочная масса, свободная от графита, предназначается для всех технологий коронок и мостовидных протезов.

Speed-"Шоковая" паковочная масса.

Исключительная мелкозернистость гарантирует безошибочные, гладкие как шелк поверхности отливок. MC-Vest micro® паковочная масса смешивается со специальной жидкостью - MC-Vest Spezial-Liquid -, которая соответственно применяемому сплаву без проблем может разбавляться дистиллированной водой. Тем самым, возможно точно учитывать расширение массы при схватывании и муфели из MC-Vest micro® могут отливаться со всеми обычными стоматологическими сплавами (благородных и неблагородных металлов). При этом отмечается экстремально легкое извлечение отливок из формы. Для пескоструйной обработки полностью достаточно давления струи от 0,5 до максимально 2 бар. Что щадит поверхность отлитых высокоточных частей и, тем самым, гарантирует точную припасовку.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	24 мл жидкости : 100 гр порошка
Время замешивания | Время обработки	60 секунд в вакууме | 6 минут (при температуре 22 °C)
Время схватывания	30 минут (при температуре 22 °C)
Подогрев	Speed | Постепенно с выдержкой времени
Конечная температура	650 - 900 °C
Расширение при схватывании |тепловое | общее	2,3 | 0,6 | 2,9 % (100 % концентрация)
Прочность на сжатие	5 МПа

Форма поставки	Номер артикула
6.0 кг (40 x 150 граммовый пакет)	**3025**
1000 мл Специальная жидкость-Liquid бесцветная	**3045**
5000 мл Специальная жидкость-Liquid	**3046**

FEGURAVEST® ultrafein
НОВИНКА

Фосфатная, точная паковочная масса, свободная от графита, термически подвергаемая сильной н предназначается для всех технологий коронок мостовидных протезов.

Speed-"Шоковая" паковочная масса.

Благодаря мелкозернистости получаются очень гладкие и точные отливки. Feguravest® ultrafein паковочная масса является опробованной и солидной альтернативой для высокоценного зубоврачебного литья. Feguravest® ultrafein замешивается со специальной жидкостью - Feguravest® Spezial-Liquid - которая смешивается в любом соотношении с дистиллированной водой. Таким образом, общее расширение массы Feguravest® ultrafein можно точно согласовать с применяемым сплавом.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	22 мл жидкости : 100 гр порошка
Время замешивания | Время обработки	60 секунд в вакууме | 6 минут (при температуре 22 °C)
Время схватывания	30 минут (при температуре 22 °C)
Подогрев	Speed | Постепенно с выдержкой времени
Конечная температура	650 - 900 °C
Расширение при схватывании |тепловое | общее	1,2 | 1,1 | 3,3 % (100 % концентрация)
Прочность на сжатие	5 МПа

Форма поставки	Номер артикула
4.5 кг (30 x 150 граммовый пакет)	**3117**
1000 мл Специальная жидкость-Liquid	**3126**
5000 мл Специальная жидкость-Liquid	**3127**

ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ & ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

MC-Vest micro®

Фосфатная точная паковочная масса, свободная от графита, предназначается для всех технологий коронок и мостовидных протезов. **Паковочная масса для постепенного подогрева.**

Исключительная мелкозернистость гарантирует безошибочные, гладкие как шелк поверхности отливок.

MC-Vest micro® паковочная масса смешивается со специальной жидкостью - MC-Vest Liquid -, которую соответственно применяемому сплаву без проблем можно разбавлять дистиллированной водой. Тем самым, возможно точно учитывать расширение массы при схватывании и муфели из MC-Vest micro® могут отливаться со всеми обычными стоматологическими сплавами (благородных и неблагородных металлов). При этом отмечается экстремально легкое извлечение отливок из формы.

Для пескоструйной обработки полностью достаточно давления струи от 0,5 до максимально 2 бар. Что щадит поверхность отлитых высокоточных частей и, тем самым, гарантирует точную припасовку.

При работе со сплавами неблагородных металлов для достижения более большего расширения предлагается специальная жидкость Spezial-Liquid.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	24 мл жидкости : 100 гр порошка
Время замешивания | Время обработки	60 секунд в вакууме | 6 минут (при температуре 22 °C)
Время схватывания	30 минут (при температуре 22 °C)
Подогрев	Постепенно с выдержкой времени
Конечная температура	650 - 900 °C
Расширение при схватывании |тепловое | общее	1,5 | 0,8 | 2,3 % (100 % концентрация)
Прочность на сжатие	3-4 МПа

Форма поставки	Номер артикула
5 кг без упаковки	**3013**
10 кг без упаковки	**3014**
18 кг без упаковки	**3015**
3 кг (20 x 150 граммовый пакет)	**3017**
6 кг (40 x 150 граммовый пакет)	**3018**
6 кг (120 x 50 граммовый пакет)	**3023**
250 мл Liquid зелёного цвета	**3030**
1000 мл Liquid зелёного цвета	**3035**
5000 мл Liquid зелёного цвета	**3039**
250 мл Spezial-Liquid красного цвета	**3040**
1000 мл Специальная жидкость-Liquid красного цвета	**3043**
5000 мл Специальная жидкость-Liquid красного цвета	**3044**

FEGURAVEST® ultrafein

Фосфатная, точная паковочная масса, свободная от графита, термически подвергаемая сильной нагрузке предназначается для всех технологий коронок и мостовидных протезов. **Паковочная масса для постепенного подогрева.**

Благодаря мелкозернистости получаются очень гладкие и точные отливки. Feguravest® ultrafein паковочная масса является опробованной и солидной альтернативой для высокоценного зубоврачебного литья. Feguravest® ultrafein замешивается при помощи специальной жидкости - Feguravest® Liquid - которая смешивается в любом соотношении с дистиллированной водой. Таким образом, общее расширение массы Feguravest® ultrafein можно точно согласовать с применяемым сплавом.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	22 мл жидкости : 100 гр порошка
Время замешивания | Время обработки	60 секунд в вакууме | 6 минут (при температуре 22 °C)
Время схватывания	30 минут (при температуре 22 °C)
Подогрев	Постепенно с выдержкой времени
Конечная температура	650 - 900 °C
Расширение при схватывании |тепловое | общее	1,4 | 0,8 | 2,2 % (100 % концентрация)
Прочность на сжатие	3-4 МПа

Форма поставки	Номер артикула
4.5 кг (30 x 150 граммовый пакет)	**3110**
5 кг без упаковки	**3114**
10 кг без упаковки	**3115**
18 кг без упаковки	**3116**
400 мл Liquid зелёного цвета	**3120**
1000 мл Liquid зелёного цвета	**3124**
5000 мл Liquid зелёного цвета	**3125**

ICK Spezial паковочная масса

Фосфатная специальная паковочная масса для эстетически требовательных стоматологических работ

Специальная паковочная масса, которая пригодна в качестве опоки для изготовления вкладок, коронок и небольших мостовидных протезов из керамики или из гальванического золота. Микрозернистость и оптимальное соответствие теплового расширения паковочной массы со стоматологическими керамическими массами выполняют самые высокие требования к точности, верности в передаче деталей и прочности краёв.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	6 мл Liquid : 30 гр порошка
Прочность на сжатие после обжига	22 МПа
Тепловое расширение	0,88 %
Коэффициент теплового расширения (20-600 °C)	14,1 10^{-6} K^{-1}

Форма поставки	Номер артикула
33 x 30 граммовый Пакет и 250 мл Жидкости	**4050**
250 мл Liquid	**4051**

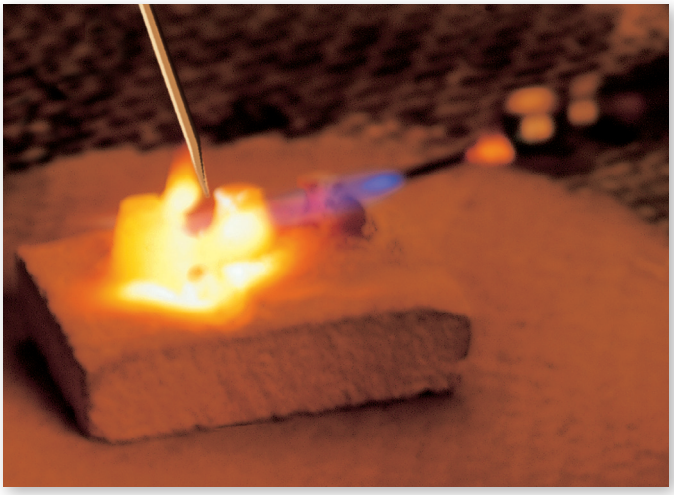
FEGURAVEST® L

Гипсовая паковочная масса обладает объёмной стабильностью и теплостойкостью.

Feguravest® L Löt паковочную массу можно довести напрямую на открытом огне до красного или белого каления. Части, которые нужно паять, остаются точно фиксированными. Быстрое время схватывания массы Feguravest® L позволяет без потери времени провести незамедлительно паяние. Feguravest® L следует смешивать только с дистиллированной водой.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	на 30 мл дистиллированной воды : 130 грамм порошка
Время схватывания	примерно 10 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
3 кг Ёмкость	**2225**
25 кг Ёмкость	**2226**



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

Fegura® Sep

Водорастворимое специальное изоляционное средство

Fegura® Sep специально подобран для быстрой и чистой изоляции зуботехнических гипсов от воска. Fegura® Sep обладает увлажняющими свойствами, но не влияет на схватывание паковочной массы. Fegura® Sep сгорает без остатка.

Форма поставки	Номер артикула
20 мл Бутылочка с кисточкой	**3182**
100 мл Дополнительная бутылочка	**3183**

Sep Marker

Двусторонний маркер для изоляции гипса от воска / керамики / композитов

Sep Marker является маркером для изоляции гипса от воска / керамики / композитов. Один тонкий, кончик-кисточка и один нормальный кончик маркера позволяют точно изолировать, также и в трудно доступных областях. Получается тонкий изоляционный слой без скопления большого количества жидкости.

Изоляция сочетается с упрочнителем гипсовых штампиков Fegura® Hardener, который отверждает и герметически покрывает поверхность гипса.

Форма поставки	Номер артикула
1 Маркер	**3180**

Crea•F фрезерный воск

Crea•F фрезерный воск с большим содержанием синтетических компонентов

Оптимальные свойства фрезерования и образования стружки, а также отсутствие смазки, благодаря высокому содержанию синтетических компонентов.

Цвет: голубой

Форма поставки	Номер артикула
70 граммовая Ёмкость	**3425**

UC-Trenn

Изоляционный спрей для дна муфелей из резины

UC-Trenn является идеальным изоляционным средством для дна муфелей из резины. Образуется защитный слой, который предотвращает прилепание паковочной массы.

Форма поставки	Номер артикула
400 мл Спрей-распылитель	**9001**

Прокладка для металлических колец опоки (Flask Liner)

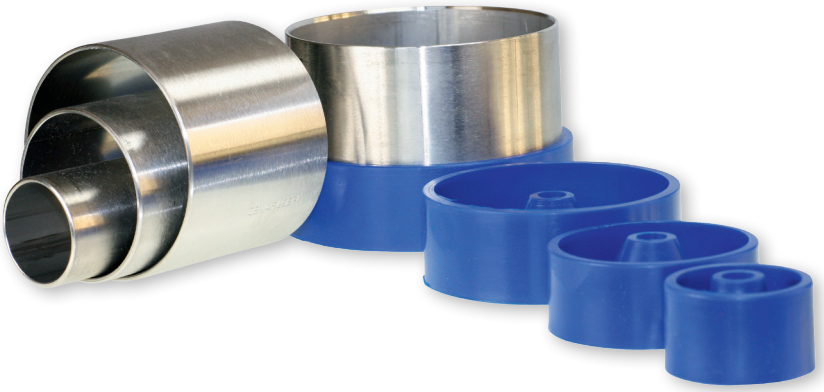
Прокладка для металлических колец опоки из новых, биосовместимых минеральных волокон

Прокладка для металлических колец опоки не влияет на термические и физические свойства паковочных масс. Упаковка имеет сбоку шкалу, по которой отмеряется правильная длина отдельных полосок прокладки, в соответствии с выбранным размером муфеля.

Форма поставки	Номер артикула
50 мм x 1 мм x 25 м катушка	**2250**
55 мм x 1 мм x 25 м катушка	**2255**

Муфельные кольца

Муфельные кольца из специальной стали



Муфельные кольца из специальной стали

Форма поставки	Номер артикула
Размер 1X	**3190**
Размер 3X	**3200**
Размер 6X	**3210**
Размер 9X	**3220**

Дно муфелей

Дно муфелей из прочной, эластичной резины

Подходит к кольцам муфелей из специальной стали.

Форма поставки	Номер артикула
Размер 1X	**3240**
Размер 3X	**3250**
Размер 6X	**3260**
Размер 9X	**3270**

СПЛАВЫ НЕБЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ ПОД ОБЖИГ КЕРАМИКИ

Combibond® BST Triumph

Кобальтохромомолибденовые-вольфрамовые, свободные от никеля и бериллия, литейные сплавы и сплавы под обжиг керамики для технологии коронок и мостовидных протезов.

Combibond® BST Triumph обладает отличной биосовместимостью и коррозийной стойкостью. Тем самым, Combibond® BST Triumph является отличной альтернативой ко всем литейным сплавам и сплавам под обжиг керамики, содержащим благородные металлы, для изготовления съёмных протезов. Combibond® BST Triumph обладает жидкотекучим расплавом и отливается без проблем по следующим методам: литьё в пламенной печи, центробежное литьё и литьё под вакуумным давлением. Combibond® BST Triumph легко обрабатывается, а также полируется и имеет светлую поверхность серебристого цвета. Combibond® BST Triumph пригоден для лазерной сварки.

Технические характеристики	
Процентный состав	Co ~ 60; Cr 25; W 9,0; Nb 2,0; V 1,0; Mo 1,0; Si 1,0; Fe, Mn < 1; C < 0,1
EN ISO 22674, 9693	Тип 5
Предел текучести Rp0,2 (22 °C)	510 Н/мм²
Предел прочности (при температуре 22 °C)	790 Н/мм²
Растяжение A5 (при температуре 22 °C)	> 5 %
Твердость по Виккерсу HV 10	>280
Плотность	8,4 гр/см³
Коэффициент теплового расширения (20-600 °C)	14,2 10^{-6} x K^{-1}
Температурный интервал плавления	1285-1380 °C
Температура окисления	960 °C / вакуум (2 минуты)

Форма поставки	Номер артикула
120 граммовый Цилиндр	**4030**
1000 граммовый Цилиндр	**4035**

Combibond® CroCoCer CCR

Кобальтохромомолибденовые-вольфрамовые, свободные от никеля и беррилия, литейные сплавы и сплавы под обжиг керамики для технологии коронок и мостовидных протезов

Combibond® CroCoCer CCR - это отличный сплав, который также применим в проблематичных ситуациях, например, для изготовления мостовидных протезов с большой протяженностью. Модуль эластичности важен для предельной допускаемой нагрузки конструкции коронок и мостовидных протезов, он примерно вдвойне больше, чем у литых сплавов и сплавов под обжиг керамики, содержащих благородные металлы. Это благоприятно действует против деформаций, вызванных влиянием жевательных сил. Кроме этого, благодаря высокой теплостойкости, а также отличной коррозийной стойкости и биосовместимости сплав Combibond® CroCoCer CCR является действительной альтернативой к сплавам благородных металлов. Превосходна также и прочность сцепления с керамикой.

Combibond® CroCoCer CCR пригоден для лазерной сварки при помощи Combibond® лазерных сварочных проволок.

Технические характеристики	
Процентный состав	Co 60,5; Cr 24,9; W 4,9; Mo 6,0; C < 0,1; Mn, Si, Nb, Fe < 2 %
EN ISO 22674, 9693	Тип 5
Предел текучести Rp0,2 (22 °C)	600 Н/мм²
Модуль эластичности (22 °C)	220 10^3 Н/мм²
Растяжение A5	> 5 %
Твердость по Виккерсу HV 10	290
Плотность	8,3 гр/см³
Коэффициент теплового расширения (20-600 °C)	14,5 10^{-6} K^{-1}
Температурный интервал плавления	1300 - 1400 °C
Температура окисления	960 °C / вакуум (2 минуты)

Форма поставки	Номер артикула
120 граммовый Цилиндр	**4025**
1000 граммовый Цилиндр	**4027**

Combibond® NICE

Никелехромовые-молибденовые, свободные от бериллия, литейные сплавы и сплавы под обжиг керамики для технологии коронок и мостовидных протезов.

Биологические проверки и исследования коррозии подтверждают биосовместимость и коррозийную стойкость отлитых каркасов из Combibond® NICE. Combibond® NICE отливается без проблем по следующим методам: литьё в пламенной печи, центробежное литьё и литьё под вакуумным давлением. При этом литые коронки и мостовидные протезы просто обрабатываются, фрезеруются и их поверхности быстро полируются до зеркального блеска.

Combibond® NICE пригоден для лазерной сварки.

Технические характеристики	
Процентный состав	Ni ~ 59; Cr 28; Mo 10,0; Nb 1,5; Si 1,2; Fe, Mn, Ta < 1; C < 0,1
EN ISO 22674, 9693	Тип 4
Предел текучести Rp0,2	395 Н/мм²
Предел прочности (при температуре 22 °C)	695 Н/мм²
Растяжение A5 (при температуре 22 °C)	20 %
Твердость по Виккерсу HV 10	200
Плотность	8,2 гр/см³
Коэффициент теплового расширения (20-600 °C)	13,9 10^{-6} x K^{-1}
Температурный интервал плавления	1250 - 1290 °C
Температура окисления	930 °C / вакуум (2 минуты)

Форма поставки	Номер артикула
250 граммовый Цилиндр	**4037**
1000 граммовый Цилиндр	**4039**

ПРИПОИ & КЕРАМИЧЕСКИЙ АДГЕЗИВ

4

Combibond® лазерная сварочная проволока

Лазерная сварочная проволока на основе кобальта-хрома-молибдена. Биосовместима.

Лазерная сварочная проволока для изготовления зубных реставраций пригодна для всех стоматологичесикх сплавов неблагородных металлов (например, Combilium BSM 3+4+5, Combibond® BST Triumph). При обработке следует соблюдать указания изготовителя аппарата лазерной сварки. Combibond® лазерная сварочная проволока не содержит углерода.

Технические характеристики	
Процентный состав	Co ~ 65; Mo ~ 5; Cr ~ 28; C < 0,25; Mn, Si, Fe < 2 %

Форма поставки	Номер артикула
Катушка 2 м Ø 0.35 мм	**4085**
Катушка 2 м Ø 0.50 мм	**4090**

Combibond® Lot 2 + Lot 5

Специальные припои (DIN EN ISO 9333)

Для пайки сплавов Combibond® BST Triumph, Combibond® CroCoCer CCR и Combibond® NICE.

Технические характеристики	
Combibond® Lot 2 **перед** обжигом керамики	
Рабочая температура	примерно 1060 °C
Цвет	серебряный
Процентный состав	Au 72,0; Pd 12,5; Ag 4,0; Cu 8,1; Zn 2,0; In 1,3; Fe <1
Combibond® Lot 5 **после** керамического обжига	
Рабочая температура	примерно 750 °C
Цвет	светложёлтый
Процентный состав	Au 73,2; Pt 1,8; Ag 10,6; Cu 3,0; Zn 11,4

Форма поставки	Номер артикула
Lot 2 - 5 граммовая катушка	**1000 011**
Lot 5 - 5 граммовая катушка	**1000 014**

Combiflux

Флюс

Combiflux-паста (BrP) - это специальный флюс для паяния сплавов неблагородных и благородных металлов или сплавов неблагородных с благородными металлами. При помощи Combiflux-пасты (BrP) поверхностные оксиды удаляются бесследно.
Combiflux не вздувается и сгорает без остатка. Combiflux очень активна и поэтому ею следует пользоваться экономно.

Форма поставки	Номер артикула
BrP (3 x 5 гр)	**4043**

MC-Bonder

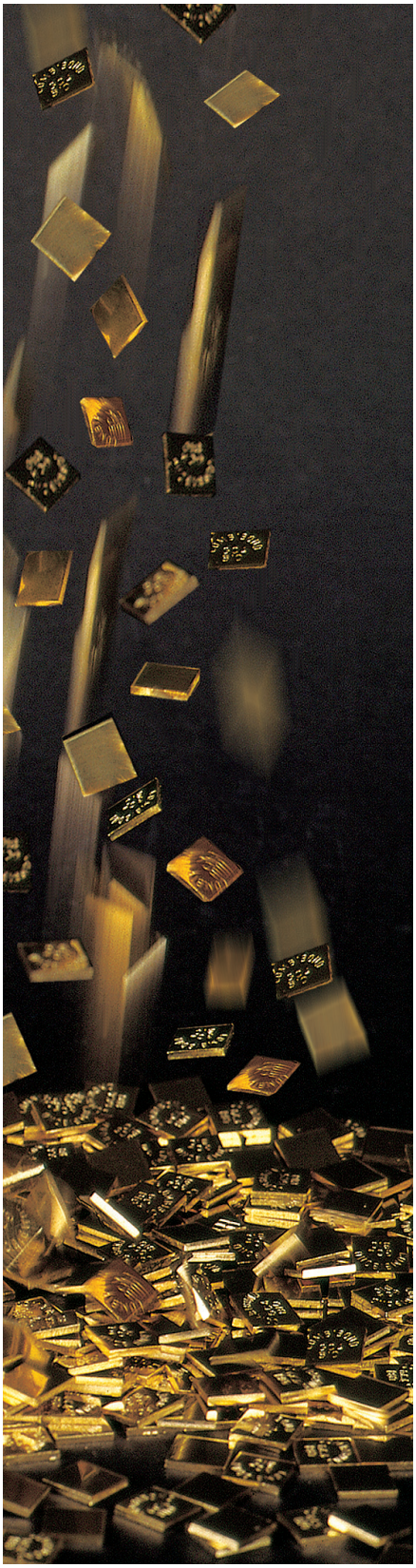
Адгезив обеспечивает надёжное сцепление керамики со сплавами под обжиг керамики благородных металлов или неблагородных металлов.

MC-Bonder в состоянии после обжига имеет приятный пастельный цвет, который придаёт теплый фон эстетически высоко требовательным реставрациям из керамики. При этом MC-Bonder образует керамический покровный слой, прочно прилегающий, который надёжно покрывает темные окислы металлов в краевой пришеечной области. MC-Bonder готов к употреблению в удобном для пользования дозировочном шприце.

Форма поставки	Номер артикула
2 мл Шприц	**4010**

COMBIBOND® СПЛАВЫ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

Combibond® Стоматологические сплавы благородных металлов		Au+ Pt+Pd	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	25-600	гр/см³
Сплавы с высоким содержанием золота под обжиг керамики DIN EN ISO 22674									
GC1Био	твердый	98,0	85,0	13,0				14,6	19,1
GC2Био	твердый	98,4	86,8	11,6				14,7	19,1
GC3Био	особо твердый	97,6	85,9	11,7				14,6	18,9
GC4Био	особо твердый	96,0	77,0	19,0		1,6		14,5	18,6
GC5Био	особо твердый	78,8	69,9	8,9		13,1	7,5	17,0	16,1
GC6	особо твердый	95,8	77,2	9,6	9,0	1,5	0,3	14,1	17,8
GC7	особо твердый	82,8	73,8	9,0		9,2	4,4	16,8	16,7
Сплавы с низким содержанием золота под обжиг керамики DIN EN ISO 22674									
G-EC 2	особо твердый	90,0	51,4	0,2	38,4	0,2	0,2	14,2	14,6
G-EC 3	твердый	78,6	51,6		27,0	18,0	0,2	14,7	14,3
Сплавы под обжиг керамики на основе палладия DIN EN ISO 22674									
PC 1	особо твердый	81,0	6,0		75,0	8,5		14,6	11,6
PC 2	особо твердый	79,8	2,0		77,8		13,0	14,5	11,3
PC 3	особо твердый	57,8			57,8	31,0		15,1	11,4
Литейные сплавы золота с высоким содержанием золота DIN EN ISO 22674									
GG 1	особо твердый	75,0	71,0	2,0	2,0	12,3	12,1		15,3
GG 2	особо твердый	79,0	69,0	4,0	6,0	17,9		16,2	15,6
GG 3	особо твердый	75,3	72,0	3,3		13,7	10,4		15,6
IN	твердый	91,9	87,9	4,0		5,0			17,7
IN 1	средней твердости	78,0	77,0	1,0		13,0	8,5		15,4
IN 2	мягкий	87,5	86,0	0,5	1,0	12,4			17,2
Литейные сплавы золота с низким содержанием золота DIN EN ISO 22674									
GGR 1	особо твердый	62,0	57,0		5,0	24,4	11,0		13,8
GGR 2	особо твердый	65,0	55,0		10,0	29,0		16,7	13,7
GGR 3	особо твердый	62,0	57,0	5,0		24,4	12,0		14,2
Серебряно-палладиевые литейные сплавы DIN EN ISO 22674									
SG 1	особо твердый	39,9			39,9	51,9		16,6	10,6
Коронки, ленты, пластины, втулки DIN EN ISO 22674									
GBL	твердый	83,3	83,3			10,0	6,7		16,4
Стоматологические припои DIN EN ISO 9333									
Lot 1	1050 °C	82,0	79,0	3,0		16,6			
Lot 2	1070° C	83,9	71,9		12,0	5,0	8,0		
Lot 3	860 °C	74,9	72,0	2,0	0,9	10,5	9,2		
Lot 4	790° C	71,9	70,5	1,4		6,5	13,0		
Lot 5	760° C	75,0	73,2	1,8		10,6	3,0		
Lot 6	710° C	51,0	50,0		1,0	27,5	5,1		
Lot 7	930° C	79,8	79,8						
Lot 8	880° C	78,9	76,0	2,9		10,0	6,0		
Lot 9	710° C	73,0	72,5	0,5		10,0	3,0		



5

ПРЕССОВАННАЯ КЕРАМИКА

Паковочные массы 36

Вспомогательные средства & стоматологические кисти 36

Замковые крепления 38

ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА & СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ КИСТИ

CS High Speed Investment

Фосфатная точная паковочная масса предназначается для работы с прессованной керамикой

При помощи CS High Speed Investment возможно за очень короткий срок достичь качественно очень высокоценных результатов прессования. Паковочная масса для быстрого обжига позволяет изготовление вкладок, накладок, виниров и коронок очень точной припасовки. CS High Speed Investment базируется на особо чистом, бесцветном кварцевом кристалле, чем гарантируется высокая стабильность цвета отпресованных работ.

Общее расширение можно точно согласовать с применяемой прессованной керамикой, благодаря смешиванию жидкости CS High Speed Investment Liquid с дистиллированной водой. Превосходным является легкое извлечение объектов прессования из формы, которое проводится при очень низком давлении пескоструйной струи. Что щадит поверхности объектов прессования и, тем самым, гарантирует точную припасовку. На отпрессованных объектах не остается слоя, обусловненного паковочной массой.

Технические характеристики	
Пропорция смеси	24 мл жидкости : 100 грамм порошка
Время замешивания	3 минуты в вакууме
Время обработки	6 - 8 минут
Время схватывания	30 минут
Конечная температура	850 °C
Общее расширение	3,1 % (100 % концентрация)
Прочность на сжатие	5 МПа

Форма поставки	Номер артикула
5 кг (50 x 100 гр)	**3070**
500 мл Liquid красного цвета	**3075**

Feguratec® Система муфелей

Система муфелей для прессованной керамики

Feguratec® система муфелей состоит их трех частей и позволяет провести паковку самым простым способом. Благодаря прозрачному цилиндру возможно оптимально расположить восковые конструкции, а гладкие поверхности муфелей гарантируют простое извлечение муфелей.

В отличие от систем бумажных колец муфели этой системы не имеют острых краёв, поэтому снижается опасность образования разрывов.

Система муфелей предоставляется в двух размерах 100 грамм (малая) для 1 пеллета и 200 грамм (большая) для 2 пеллетов.

Форма поставки	Номер артикула
100 грамм Система муфелей малая	**2000 100**
200 грамм Система муфелей большая	**2000 200**

Пресс-штемпель

Пресс-штемпель из оксида алюминия

Пресс-штемпель из оксида алюминия подходит к большой и малой системе муфелей.

Пресс-штемпель предназначается для многократного применения.

Технические характеристики	
Размеры	Ø 12 мм, Длина: 37 мм

Форма поставки	Номер артикула
2 Штуки пресс-штемпель	**2000 090**

UC-Trenn

Изоляционный спрей применим для системы муфелей прессованной керамики

UC-Trenn является идеальным изоляционным средством между материалом Feguratec® системы муфелей и паковочной массой. Образуется защитный слой, который предотвращает прилепание паковочной массы.

Форма поставки	Номер артикула
400 мл Спрей-распылитель	**9001**

Feguramed кисточки для нанесения керамических масс

Набор предназначается для нанесения керамических масс и состоит из пяти кисточек для моделировки

Feguramed кисточки для нанесения керамических масс, изготовленные согласно самому лучшему качеству марки "Kolinsky-Rotmarder". Для различных целей в наборе всегда найдётся подходящая кисточка - либо для послойного нанесения, либо для последующего нанесения мельчайших контактных точек или для нанесения красителей.

Кончики кисточек имеют очень тонкую форму кончика и обладают хорошим впитывающим свойством. Более толстая часть ворса служит как резервуар воды с тем, чтобы керамическая масса не высыхала во время её послойного нанесения. При помощи Feguramed кисточек для керамики возможно контролированно и рационально наносить также и самое незначительное количество керамических масс.

Кисточка Nr. 8 имеет на рукоятке небольшие металлические шарики, которые каждый раз при отклонении кисточки формируют её кончик.
Все кисточки поставляются по отдельности.

Форма поставки	Номер артикула
Набор из 5-ти частей	**2000 150**
1 штука размер 8 big	**2000 151**
1 штука размер 6	**2000 152**
1 штука размер 4 sharp	**2000 153**
1 штука размер 3 opaker	**2000 154**
1 штука размер 00 fine	**2000 155**

Стоматологические кисти

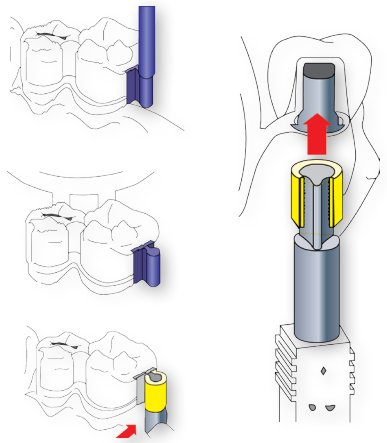
Стоматологические кисти применимы для различных целей

- Двусторонняя кисточка с 2-мя видами ворса (комбинированная кисточка RN 4/7: акрил + шерсть красной куницы)
- Кисточка для нанесения изоляционного средства размер 10
- Кисточка для нанесения воска размер 6

Форма поставки	Номер артикула
1 Штука Комбинированная кисточка RN4-7	**2000 172**
1 Штука Кисточка для нанесения изоляционного слоя размер 10	**2000 170**
1 Штука Кисточка для нанесения воска размер 6	**2000 171**

Hot-Line V замковые крепления

Неподвижное балочное крепление



Hot-Line V: материалы
Стержень патрицы: полностью сгораемая пластмасса
Матрица: эластичная на протяжении продолжительного времени, особо точная пластмасса

REF	
9000 100	Hot-Line V 1 набор 6 матриц, 6 патриц 1 запирающий штифт
9000 105	Матрицы желтого цвета 6 штук внешний-Ø 3,1 внутренний-Ø 1,7 мм
9000 106	Матрицы красного цвета 6 штук внешний-Ø 3,1 внутренний-Ø 1,5 мм
9000 107	Матрицы черного цвета 6 штук внешний-Ø 3,1 внутренний-Ø 1,6 мм
9000 108	Матрицы оранжевого цвета 6 штук внешний-Ø 3,1 внутренний-Ø 1,8 мм
9000 110	Запирающий штифт 1 штука
9000 115	Патрицы 6 штук

Форма поставки	Номер артикула
1 Набор	**9000 100**
Матрицы желтого цвета 6 штук	**9000 105**
Матрицы красного цвета 6 штук	**9000 106**
Матрицы черного цвета 6 штук	**9000 107**
Матрицы оранжевого цвета 6 штук	**9000 108**
Запирающий штифт 1 штука	**9000 110**
Патрицы 6 штук	**9000 115**

ТЕХНОЛОГИЯ ПЛАСТМАСС

Светоотверждаемые Материал для изготовления индивидуальных ложек 40

Металл-Пластмасса-Адгезив 40

Пластмассы для протезов 41

СВЕТООТВЕРЖДАЕМЫЕ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛОЖЕК & МЕТАЛЛ-ПЛАСТМАССА-АДГЕЗИВ

Fegura® Tray

Светоотверждаемая пластмасса

Fegura® Tray предназначается для изготовления индивидуальных оттискных ложек, функциональных ложек и валиков для постановки зубов. Fegura® Tray готова к применению и её можно легко адаптировать на модели.

Форма поставки	Номер артикула
50 x верхняя челюсть натуральный цвет	**6061**
50 x верхняя челюсть розовый цвет	**6062**
50 x верхняя челюсть голубой цвет	**6063**
50 x нижняя челюсть натуральный цвет	**6065**
50 x нижняя челюсть розовый цвет	**6066**
50 x нижняя челюсть голубой цвет	**6067**
50 x базисные пластины 1,5 мм розового цвета	**6068**

Fegura® Bond

Это адгезивная система двойного отверждения для соединения титана и сплавов неблагородных металлов (на основе Co-Cr-Mo) с базисными пластмассами при изготовлении съемных протезов по технологии цельнолитых протезов.

В состав адгезивной системы Fegura® Bond входят:

- Праймер
- Порошковый опакер розового цвета и порошковый опакер A3
- Жидкость для смешивания покровного лака
- Принадлежности (1 кисточка, 10 ПЭ-чашечек для смешивания, 2 металлических кольца, 1 блок для замешивания)

Fegura® Bond праймер предназначается для кондиционирования поверхностей стоматологических сплавов с тем, чтобы улучшить адгезию и соединение сплавов цельнолитых протезов с акриловыми базисными пластмассами.

Fegura® Bond опакер порошковый и жидкость Fegura® Bond Liquid позволяют подобрать цвет металлического каркаса в соответствии с естественным цветом десны и цветом искусственных зубов.

Все компоненты набора Fegura® Bond поставляются также по отдельности.

Цвета: розовый, темно-розовый, белый, A3

Форма поставки	Номер артикула
1 Набор	**2180**
Праймер 7 грамм	**2181**
Опакер розового цвета 10 грамм	**2182**
Опакер тёмно-розового цвета 10 грамм	**2182-2**
Опакер белого цвета 5 грамм	**2183**
Опакер A3 5 грамм	**2183-2**
Liquid 10 мл	**2184**
Кисточка для нанесения опакера	**2000 154**

Microbrush® Plus Одноразовые кисточки

Практичные одноразовые кисточки из пластмассы

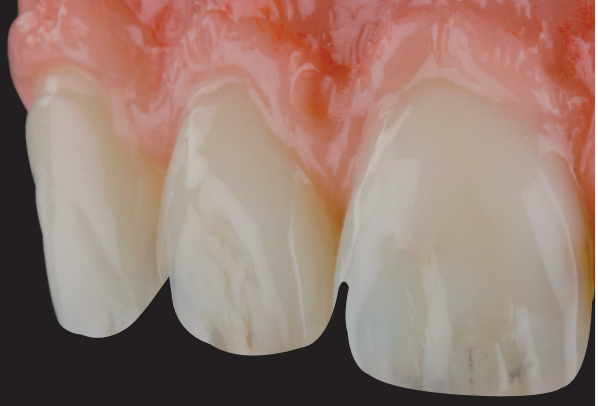
Microbrush® одноразовые кисточки позволяют очень точно и равномерно наносить на штампик модели лаки, например, покровный лак Fegura® Bond, Fegura® Hardener или Fegura® Spacer. Трудоёмкая очистка кисточек не нужна.
Microbrush® одноразовые кисточки поставляются вместе с практичным боксом-распределителем.

Форма поставки	Номер артикула
400 Штук + Бокс-распределитель	**9026**
400 Штук Дополнительная упаковка	**9027**

ТОТАЛЬНОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ НА САМОМ ВЫСОКОМ УРОВНЕ!

LYC Art

... пора принять решение и выбрать самое лучшее.



Возможно всё!
Характерный LYCArt-протез
включительно окраска зубов

или обычный
стандартный протез

Feguramed задаёт
благодаря инновационной продукции
новые масштабы в тотальном протезировании!

LYCRAN

является жидкой пластмассой (холодный полимеризат) нового поколения с абсолютно превосходными свойствами, которая убедительно и бескомпромиссно соответствует всем требованиям.

LYCArt

Это отличное сочетание эстетики и функциональности, техники и искусства. Революционная All-in-one-система состоит из

Материал | Метод изготовления | Обработка | Индивидуальный подбор цвета

LYCArt позволяет выполнить ортопедические работы, которые очень четко отличаются по многим параметрам от обычных пластмассовых протезов.

ПЛАСТМАССЫ ПРОТЕЗОВ

Lycran пластмасса протезов

Пластмасса холодного отверждения на основе метилметакрилата.

Изготовление тотальных и частичных протезов в технологии литья. Коррекция цельнолитых протезов, починки, дополнения и перебазировки поточным методом. Цвет: прозрачно-розовый.

Lycran - это пластмасса нового поколения для изготовления протезов, которая убедительно и бескомпромиссно соответствует всем требованиям.

- Превосходная биосовместимость со слизистыми оболочками благодаря пониженному содержанию остаточного мономера
- Высокая точность припасовки благодаря незначительной усадке
- Стабильность цвета, высокие механические показатели
- Превосходные свойства обработки: многие протезы отливаются за один рабочий шаг

Технические характеристики	
Пропорция смеси	10 грамм порошка : 6-7 грамм жидкости
Цвет	прозрачно-розовый
	Не содержит кадмий

Форма поставки	Номер артикула
1000 грамм Порошка	**LY0100**
500 мл Liquid	**LY0120**
2 x 500 мл Liquid	**LY0125**

Lycran Trial набор пластмасс протезов

Пластмасса холодного отверждения на основе метилметакрилата.

Изготовление тотальных и частичных протезов в технологии литья. Тестовый набор.

Lycran Trial набор состоит из:

- Lycran пластмасса для протезов, 100 грамм порошка + 100 грамм жидкости Liquid
- Fegura® Sil Lycran, 400 грамм A + 400 грамм B, специальный силикон в технологии пластмасс
- Lycran Isolation изоляционная жидкость, 100 мл., изоляция для гипсовых моделей в технологии пластмасс

Форма поставки	Номер артикула
Lycran Trial-набор	**LY0100M**

Lycran Bond

Адгезив для пластмассовых зубов с крестообразными контакными поверхностями и базисными пластмассами протезов.

Зубы, которым механическим путём придавалась шероховатость, покрываются тонким слоем Lycran Bond. При этом не должно оставаться скопления нанесенной жидкости. Зубы, обработанные таким образом, следует обдуть воздухом в течение 2-3 минут. Затем нанести пластмассу.

Форма поставки	Номер артикула
50 мл Ёмкость	**LY0160**

ПЛАСТМАССЫ ПРОТЕЗОВ

Lycran Изоляция

Изоляционная жидкость для гипсовых моделей в технологии пластмасс.

При изоляции образуется гомогенная пленка, которая обеспечивает гладкую поверхность пластмасс и гарантирует максимальную точность припасовки протезов.

Форма поставки	Номер артикула
500 мл Ёмкость	LY0170
1000 мл Ёмкость	LY0175

Fegura® Sil Lycran

Специальный силикон (полиприсоединение) для технологии пластмасс

Fegura® Sil Lycran низковязкий силикон (полиприсоединение) предназначается для литья пластмасс. Применим для паковки протезов по Lycran-технологии. Не пригоден для дублирования в технологии цельнолитых работ. Силиконовые формы не маслянистые и дают в итоге шелковисто матовую, гомогенную поверхность протезов, которая легко полируется. Согласованные механические свойства позволяют точно репонировать пластмассовые зубы.

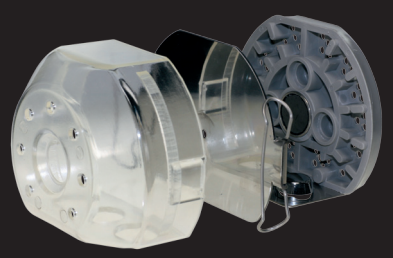
Оба компонента смешиваются в весовой пропорции 1:1.

Технические характеристики	
Цвет	A: розовый; B: голубой со стальным отливом
Время обработки	примерно 5-6 минут (при температуре 22 °C)
Извлечение отвердевшего материала из формы	примерно спустя 30 минут (при температуре 22 °C)

Форма поставки	Номер артикула
1 кг A + 1 кг B	LY0140
6 кг A + 6 кг B	LY0145
25 кг A + 25 кг B	LY0150

Lycran-кювета

Кювета предназначается для литья пластмасс, включая трубочку для прокола каналов.



Lycran-кювета состоит из крышки (прозрачная пластмасса), дна (пластина из высококачественной стали) и вставки для ополаскивания.

Включая трубочку (диаметр 8 мм) для прокола каналов.

Форма поставки	Номер артикула
1 Кювета	LY0190

Кисточка для нанесения Lycran Isolation

Кисточка для нанесения изоляционной жидкости Lycran Isolation на гипсовые модели.

Форма поставки	Номер артикула
2 Штуки	LY0180

Fegupol KU-100 НОВИНКА

Полировочное средство для акриловых пластмасс протезов.

Fegupol KU-100 НОВИНКА особо пригодна для предварительного полирования и полирования до зеркального блеска пластмасс протезов после обработки их наждачной бумагой или резиновыми полирами.

Подробная инструкция по обработке прилагается.

Форма поставки	Номер артикула
200 граммовый Столбик	**8078-200**
400 граммовый Столбик	**8078-400**

Lycran Polish Cream

Полировочный крем для ярко выраженного зеркального блеска пластмасс протезов

Для того, чтобы добиться ярко выраженного зеркального блеска для всех протезов из пластмассы после полировки с пастой Fegupol KU-100 НОВИНКА, для каждого зубного техника является необходимостью применение крема Lycran Polish Cream.

Вы будете воодушевлены!

Подробная инструкция по обработке прилагается.

Форма поставки	Номер артикула
100 граммовая Ёмкость	**LY0220**

Полировочные щётки

Полировочные щётки, диаметр: 80 мм

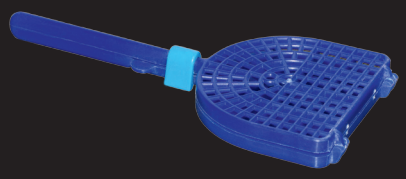
С черной Чунцин-щетиной, трёхрядные, с двойными прокладками из льна и пластмассовой серединой. Для оптимального предварительного полирования пластмасс протезов и облицовочных композитов.

Общий-Ø 80 мм, середина-Ø 40 мм

Форма поставки	Номер артикула
10 Штук Ø 80 мм	**RI0120**

Lycran-сито с ячейками для зубов

Сито с ячейками для зубов



При помощи Lycran-сита с ячейками для зубов можно просто ополаскивать искусственные зубы. Порядок расположения ячеек согласно схеме зубов предотвращает вероятность перепутать зубы.

Форма поставки	Номер артикула
1 Штука	LY0300

Lycran смесительный стаканчик

Смесительный стаканчик

Материал: полипропилен (PP)
Объём: 100 мл

Форма поставки	Номер артикула
2 Штуки	LY0330

Lycran дозировочная ложка

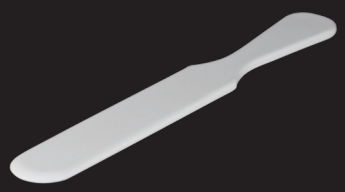
Дозировочная ложка

Объём: 15 мл

Форма поставки	Номер артикула
2 Штуки	LY0310

Lycran шпатель для замешивания

Шпатель для замешивания



Материал: полипропилен (PP)

Форма поставки	Номер артикула
5 Штук	LY0340

Lycran точные весы

Весы

Обязательное вспомогательное средство для точной дозировки порошка и жидкости пластмасс протезов. Только точная пропорция смеси гарантирует механические свойства пластмассы и незначительное количество остаточного мономера. Весы с большой платформой из высококачественной стали.
Платформа весов: до 500 гр
Точность: 0,05 гр

Форма поставки	Номер артикула
1 Штука	LY0320

8

HIGHLIGHT

АБРАЗИВНЫЕ СРЕДСТВА

АБРАЗИВНЫЕ СРЕДСТВА

ALUMIX & KORUMIX M

Alumix

Абразивное средство для пескоструйной обработки из высокоценного благородного корунда.

Alumix пригоден для быстрого удаления паковочной массы от отливок цельнолитых работ, для обработки керамики и каркасов из сплавов под обжиг керамики (золота, палладия и неблагородных металлов), а также для модифицированных средств пескоструйной обработки, предназначенных для пластмассовых облицовочных материалов на металлических каркасах. Средство пригодно для аппаратов со струйным грифелем, для сухой и влажной пескоструйной обработки.

Не содержит железа, опасности возникновения силикоза нет

Цвет: белый

Форма поставки	Номер артикула
8 кг - 30 мкм	**7040**
25 кг - 30 мкм	**7043**
8 кг - 50 мкм	**7046**
25 кг - 50 мкм	**7048**
8 кг - 120 мкм	**7041**
25 кг - 120 мкм	**7044**
8 кг - 150 мкм	**7047**
25 кг - 150 мкм	**7045**
8 кг - 250 мкм	**7042**
25 кг - 250 мкм	**7049**

Korumix M

Специальная смесь абразивных средств на основе особо чистого благородного корунда

Для целенаправленного пескоструйного удаления паковочной массы от отливок цельнолитых работ. Особо твердые добавки позволяют быстрое и легкое удаление паковочных масс и поверхностных оксидов в пескоструйном аппарате сухой очистки.

Не содержит железа, опасности возникновения силикоза нет

Цвет: белый

Форма поставки	Номер артикула
8 кг - 250 мкм	**7030**
25 кг - 250 мкм	**7031**

Нормальный корунд

Средство пескоструйной обработки из оксида алюминия для чистого удаления паковочных масс от отливок цельнолитых работ

Содержит незначительное количество железа (< 0,2%), опасности возникновения силикоза нет

Цвет: коричневатый

Форма поставки	Номер артикула
8 кг - 250 мкм	**7036**
25 кг - 250 мкм	**7038**

Perla-стекло

Стеклянные шарики для пескоструйной обработки применимы для всех технологий благородных металлов, фрезерования, замковых креплений и цельнолитых.

Применимы для сухой и влажной пескоструйной обработки

Опасности возникновения силикоза нет.

Форма поставки	Номер артикула
8 кг 1-50 мкм	**7010**
25 кг 1-50 мкм	**7013**
8 кг 40-70 мкм	**7011**
25 кг 40-70 мкм	**7014**
8 кг 70-110 мкм	**7012**
25 кг 70-110 мкм	**7015**

9

HIGHLIGHT

ПОЛИРОВАНИЕ

Обзор 50

Полировочные пасты 51

ПОЛИРОВАНИЕ

ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ

1. Био-сплавы
2. Благородные металлы
3. Телескопы
4. Конусные коронки и замковые крепления
5. Работы из сплавов неблагородных металлов / цельнолитые протезы
6. Титан
7. Керамика
8. Пластмассы протезов
9. Композиты
10. Керамика из оксида циркония

На Ваш выбор подходящая полировочная паста, которая применима для Вашей цели:

Продукция	Преимущества	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Универсальный полировочный крем PG 50 с алмазной пылью	Полировочный крем, содержащий алмазную пыль, предназначается для био-сплавов и благородных металлов	●	●								
Универсальный полировочный крем PG 50	Для био-сплавов и благородных металлов	●	●								
SUNNY BOY MO с алмазной пылью	Быстрая полировка каркасов цельнолитых протезов, паста пригодна для полировочного бокса			●	●	●					
Fegupol NP	Предварительная полировка каркасов цельнолитых протезов на полировочном боксе			●	●	●					
Fegupol полировочная паста 8048	Зеркальный блеск для благородных металлов, дентальных сплавов неблагородных металлов, пластмасс и композитов	●	●						●		
Fegupol Hi-Lustre	Паста для достижения зеркального блеска для работ с телескопическими и конусными коронками, а также с замковыми креплениями			●	●						
Fegupol полировочная паста 8059 с алмазной пылью	Универсально применяемая паста предназначается специально для стоматологических сплавов неблагородных металлов		●	●	●	●		●	●	●	
Fegupol Diabra с алмазной пылью	Необходима для всех керамических работ, а также для сплавов неблагородных металлов и композитов					●			●	●	
Fegupol Ti-99	Сильно действующая и продуктивная полировочная паста предназначается специально для титана						●				
Fegupo KU-100	Пемза была вчера, это - 100% замена пемзы, для предварительной полировки и полировки до зеркального блеска								●		
PROTOFIX POLISH CREAM	Ярко выраженный зеркальный блеск пластмасс протезов особого вида - этот продукт абсолютный фаворит!								●		
Fegupol COMPO+ с алмазной пылью	Для композитов, специально для твёрдых гибридных композитов									●	
Fegupol Compo GL с алмазной пылью	для всех стандартных композитов									●	
Fegupol ZIRKOPOL с алмазной пылью	Для всех керамических реставраций из оксида циркония										●

Универсальный полировочный крем PG 50 с алмазной пылью

Для био-сплавов и благородных металлов

Кремообразная, абразивная полировочная паста для превосходного ярко выраженного зеркального блеска всех сплавов благородных металлов, особенно пригодна для био-сплавов.

Цвет: серый

Форма поставки	Номер артикула
5 граммовая Ёмкость	**8038**
50 граммовая Ёмкость	**8041**

Универсальный полировочный крем PG 50

для мягких био-сплавов, для благородных металлов

Мягкая, кремообразная полировочная паста для превосходного зеркального блеска мягких сплавов благородных металлов (био-сплавы) от предварительной полировки и до суперфиниша за один рабочий шаг.

Цвет: белый

Форма поставки	Номер артикула
5 граммовая Ёмкость	**8039**
50 граммовая Ёмкость	**8040**

Sunny Boy MO с алмазной пылью

для сплавов неблагородных металлов (CoCr, NiCr)

Существенно важна особо плотная, зеркально блестящая поверхность стоматологических сплавов. Только в этом случае можно предотвратить отложение бактериального налёта и гарантировать продолжительный срок службы зубного протеза. Sunny Boy MO - это паста, быстро шлифующая, которая предназначается специально для кобальтохромовых и никельхромовых сплавов. Достичь превосходного зеркального блеска от предварительной полировки и до суперфиниша возможно за один рабочий шаг, благодаря оптимальному сочетанию шлифовальных частиц. Sunny Boy MO имеет в своей основе воск и позволяет чисто и почти без пыли провести работы. Благодаря этому обеспечивается особо хорошая фиксация пасты на полировочной щётке и её незначительный расход.

Цвет: зелёный

Форма поставки	Номер артикула
200 граммовый Столбик пасты	**8073**

Fegupol NP

для сплавов неблагородных металлов

Предварительная полировка всех сплавов неблагородных металлов (Co Cr) на полировочном боксе

Цвет: белый

Форма поставки	Номер артикула
700 граммовый Брусок	**8071**

Fegupol-полировочная паста 8048

для био-сплавов, благородных металлов, пластмасс, композитов

Сухая полировочная паста для превосходного ярко выраженного зеркального блеска от всех сплавов благородных металлов и до зеркального блеска стоматологических пластмасс.

Цвет: оранжевый

Форма поставки	Номер артикула
100 граммовый Брусок	**8048**

Fegupol Hi-Lustre

для благородных металлов, телескопических работ, конусных коронок и замковых креплений, сплавов неблагородных металлов, пластмасс, композитов

Идеальный зеркальный блеск для всех сплавов благородных металлов (кроме био-сплавов), для сплавов неблагородных металлов, стоматологических пластмасс и композитов.

Цвет: оранжевый

Форма поставки	Номер артикула
300 граммовый Брусок	**8067**

ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ

Fegupol-Полировочная паста 8059 с алмазной пылью

для благородных металлов, телескопических работ, конусных коронок и замковых креплений, сплавов неблагородных металлов, пластмасс, композитов

Очень абразивная паста с алмазной пылью предназначается для предварительной полировки и полировки до зеркального блеска твердых сплавов благородных металлов. Fegupol 8059 особо пригодна для быстрой полировки первичных и вторичных телескопических коронок.

Цвет: красный

Форма поставки	Номер артикула
40 граммовая Ёмкость	**8059**

Fegupol Diabra с алмазной пылью

для телескопов, конусных коронок и замковых креплений, для работ из сплавов неблагородных металлов / цельнолитых протезов, керамики, композитов

Для полировки прямым наконечником композитов, керамики, сплавов неблагородных металлов. Идеальный зеркальный блеск от предварительной полировки до суперфиниша.

Цвет: серый

Форма поставки	Номер артикула
30 граммовая Ёмкость	**8069**

Fegupol TI-99

для титана

Жирная, абразивная полировочная паста для чистого титана - идеальный зеркальный блеск от предварительной полировки до суперфиниша.

Цвет: белый

Форма поставки	Номер артикула
250 граммовая Ёмкость	**8079**

Fegupol KU-100 НОВИНКА

Мягкая специальная полировочная паста для предварительного полирования и полирования до зеркального блеска пластмасс протезов

Полирование пластмасс протезов при помощи суспензии пемзы является грязным и зачастую негигиеничным методом работы. Полировочная паста Fegupol KU-100 НОВИНКА помагает: для пластмасс протезов возможно провести предварительную полировку и полировку до зеркального блеска за один рабочий шаг. Результат убеждает. Существенно важны особо плотная и особо блестящая поверхность. Только в этом случае можно предотвратить отложение бактериального налёта и гарантировать продолжительный срок службы зубного протеза.

Цвет: белый

Форма поставки	Номер артикула
200 граммовый Столбик пасты	**8078-200**
400 граммовый Столбик пасты	**8078-400**

PROTOFIX POLISH CREAM

Ярко выраженный зеркальный блеск для пластмасс протезов

PROTOFIX POLISH CREAM: полировочный крем для ярко выраженного зеркального блеска пластмасс протезов. Для того, чтобы добиться ярко выраженного зеркального блеска после полировки при помощи Fegupol KU 100 НОВИНКА (REF 8078), для каждого зубного техника является необходимостью применение крема PROTOFIX POLISH CREAM.

Форма поставки	Номер артикула
100 граммовая Ёмкость	**P8000**

Fegupol Compo+ с алмазной пылью

для композитов, специально для твёрдых гибридных композитов

Превосходная полировочная паста предназначается специально для полирования композитов прямым наконечником. Идеальный зеркальный блеск от предварительной полировки до суперфиниша.

Цвет: серый

Форма поставки	Номер артикула
40 граммовая Ёмкость	**8070**

Fegupol CompoGL с алмазной пылью

для стандартных композитов

Универсальная полировочная паста с алмазной пылью для облицовочных композитов.

Цвет: бежевый

Форма поставки	Номер артикула
25 граммовая Ёмкость	**P00112**

Fegupol Zirkopol с алмазной пылью

Специальная полировочная паста для керамики из оксида циркония

Превосходная полировочная паста предназначается для полировки прямым наконечником керамики из оксида циркония.

Идеальный зеркальный блеск от предварительной полировки до суперфиниша.

Цвет: серый

Форма поставки	Номер артикула
30 граммовая Ёмкость	**8075**

Полировочный набор 8100

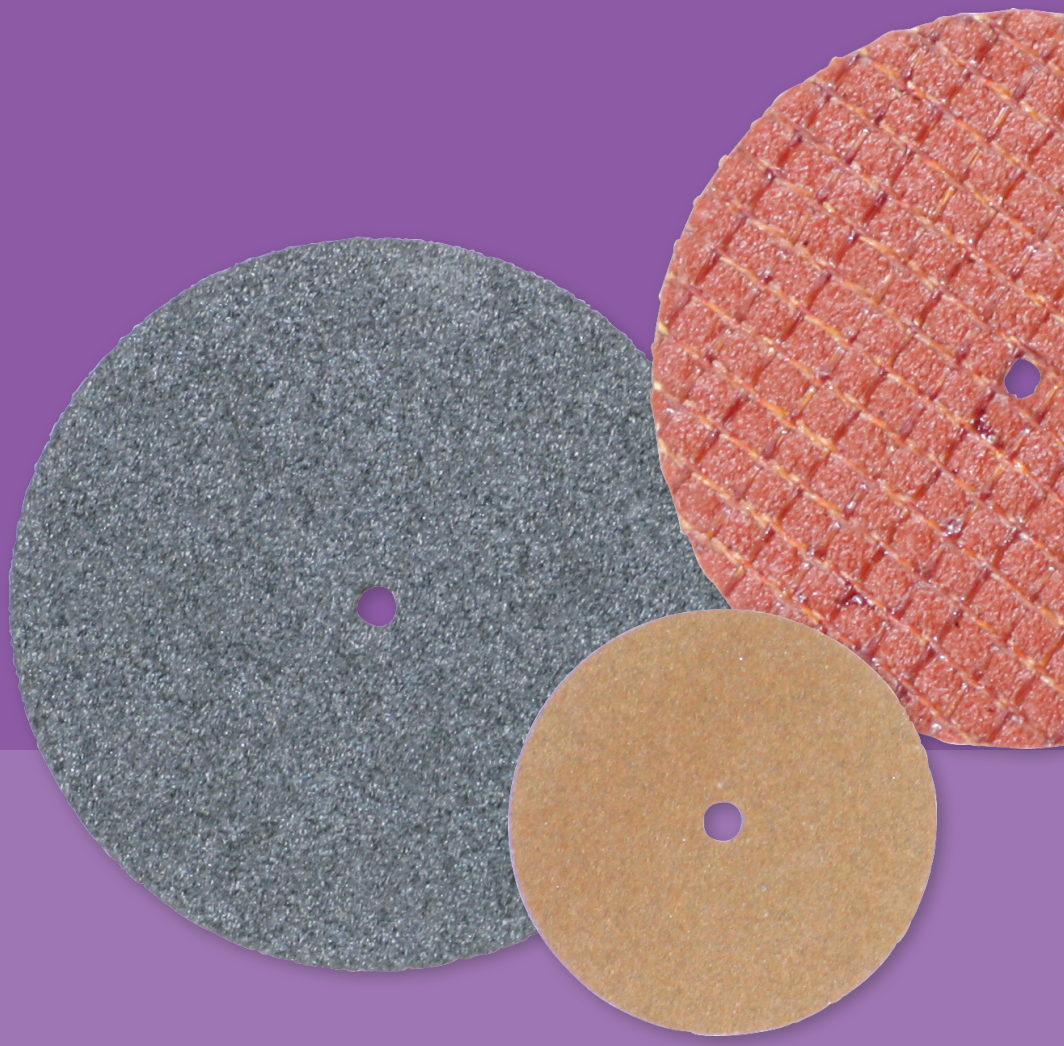
Полный полировочный набор содержит полировочную пасту с алмазной пылью Fegupol 8059 для быстрого предварительного полирования и полирования до зеркального блеска жёстких благородных металлов, сплавов неблагородных металлов и стоматологической керамики.

Набор состоит из:

Технические характеристики	
Полировочная паста	Fegupol 8059, 40 граммовая ёмкость
Войлок	1 x 8105; 1 x 8106; 1 x 8107; 1 x 8108; 3 x 8110; 3 x 8111
Щёточки	3 x 8120; 3 x 8121; 3 x 8122; 3 x 8125; 3 x 8126; 3 x 8127; 3 x 8130; 3 x 8131; 3 x 8132
Полировочные круги	1 x 8140; 1 x 8150
Принадлежности	3 x 8160; 3 x 8161; 3 x 8162; 2 x 8170

Форма поставки	Номер артикула
1 Набор	**8100**

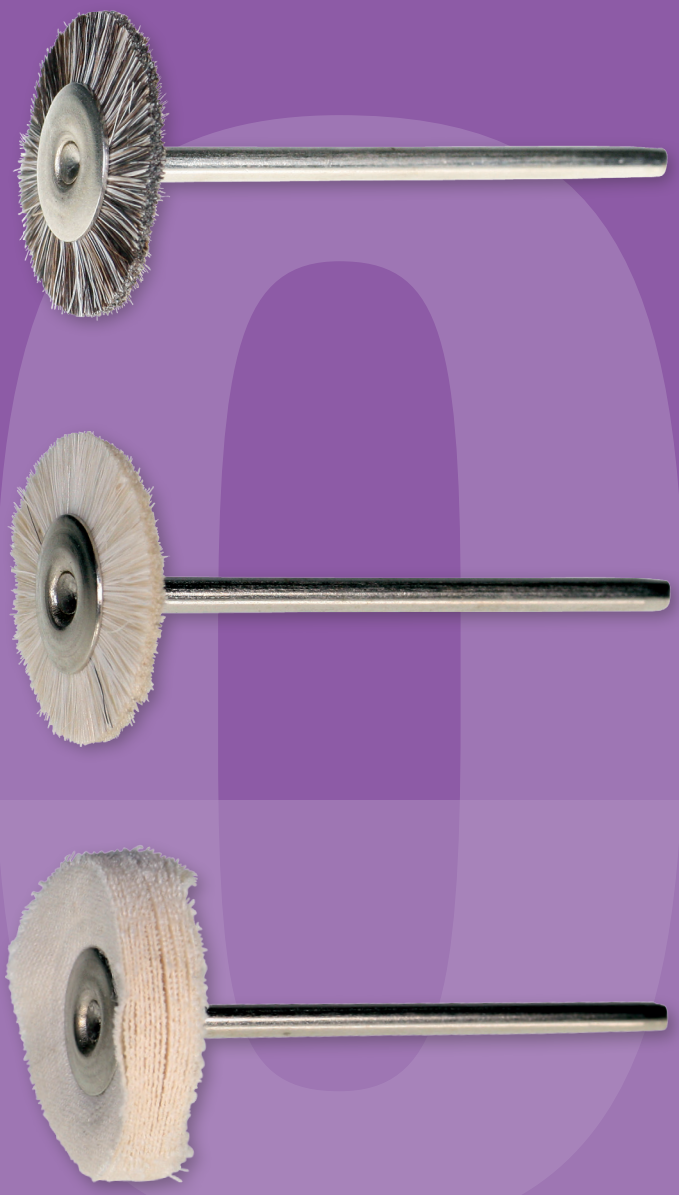
HIGHLIGHT



10

ВРАЩАТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Сепарационные диски 56
Полировочные щётки 57



СЕПАРАЦИОННЫЕ ДИСКИ & ПОЛИРОВОЧНЫЕ ЩЁТКИ

Сепарационный диск 8014

Сепарационный диск для цельнолитых работ

Диаметр: 25 мм

Высота: 0.6 мм

Форма поставки	Номер артикула
1 Бокс содержит 100 штук.	**8014**

Сепарационный диск 8019

Сепарационный диск для цельнолитых работ, содержит стекловолокно

Диаметр: 25 мм

Высота: 1.0 мм

Форма поставки	Номер артикула
1 Бокс содержит 25 штук.	**8019**

Сепарационный диск 8017

Сепарационный диск для цельнолитых работ

Диаметр: 25 мм

Высота: 2.0 мм

Форма поставки	Номер артикула
1 Бокс содержит 100 штук.	**8017**

Сепарационный диск 8015

Сепарационный диск для цельнолитых работ

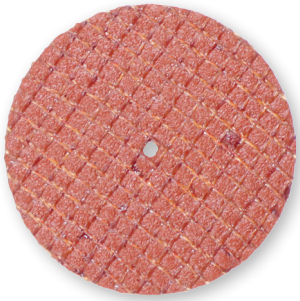
Диаметр: 38 мм

Высота: 0.6 мм

Форма поставки	Номер артикула
1 Бокс содержит 100 штук.	**8015**

Сепарационный диск 8018

Сепарационный диск для цельнолитых работ, содержит стекловолокно



Диаметр: 38 мм

Высота: 1.0 мм

Форма поставки	Номер артикула
1 Бокс содержит 25 штук.	**8018**

Сепарационный диск 8016

Сепарационный диск для керамики + благородных металлов,
содержит стекловолокно

Диаметр: 22 мм

Высота: 0.25 мм

Форма поставки	Номер артикула
1 Бокс содержит 100 штук.	**8016**

Сепарационный диск 8032

Сепарационный диск для керамики + благородных металлов

Диаметр: 22 мм

Высота: 0.30 мм

Форма поставки	Номер артикула
1 Бокс содержит 100 штук.	**8032**

Щётка, козья щетина белого цвета, особо мягкая

Полировочная щётка, козья щетина, белого цета, предварительно монтированные, стержень: 2.34 мм

Форма поставки	Номер артикула
12 Штук Ø 16 мм	**RI0030-16**
12 Штук Ø 19 мм	**RI0030-19**
12 Штук Ø 22 мм	**RI0030-22**

Щётка, козья щетина серого цвета, мягкая

Полировочная щётка, козья щетина, серого цета предварительно монтированные, стержень: 2.34 мм

Форма поставки	Номер артикула
12 Штук Ø 16 мм	**RI0040-16**
12 Штук Ø 19 мм	**RI0040-19**
12 Штук Ø 22 мм	**RI0040-22**

Полировочные круги, муслин

Полировочные круги, муслин, белого цвета предварительно монтированные, стержень: 2.34 мм

Форма поставки	Номер артикула
12 Штук	**RI0050**

Волокна рами, фланель

Волокна рами, фланель, белого цвета предварительно монтированные, стержень: 2.34 мм

Форма поставки	Номер артикула
12 Штук	**RI0060**

Щётка, хлопковые нити

Хлопковые нити, белого цвета предварительно монтированные, стержень: 2.34 мм

Форма поставки	Номер артикула
12 Штук	**RI0070**

ПОЛИРОВОЧНЫЕ ЩЁТКИ

Войлочный цилиндр

Стержень: 2.34 мм

Форма поставки	Номер артикула
25 Штук 15 x 4 мм	**8110**
25 Штук 15 x 6 мм	**8111**

Полировочная щёточка-кисточка

Стержень: 2.34 мм

Форма поставки	Номер артикула
50 Штук	**8160**

Полировочные деревянные бруски

Полировочные деревянные бруски

Форма поставки	Номер артикула
50 Штук	**8161**

Подставка для полировочных деревянных брусков

Стержень: 2.34 мм

Форма поставки	Номер артикула
25 Штук	**8162**

Полировочная щётка

Полировочная щётка, диаметр: 80 мм

С чёрной Чунцин-щётиной, трёхрядные, с двойными прокладками из льна и серединой из пластмассы. Для оптимального предварительного полирования пластмасс протезов и облицовочных композитов.

Общий-Ø 80 мм, середина-Ø 40 мм

Форма поставки	Номер артикула
10 Штук Ø 80 мм	**RI0120**

Geschäftsbedingungen der Feguramed GmbH

Nr.1 Allgemeines

(1) Wir liefern ausschließlich zu den Bedingungen unseres Angebots bzw. unserer schriftlichen Auftragsbestätigung in Verbindung mit diesen Geschäftsbedingungen. Entgegenstehende oder von diesen Geschäftsbedingungen abweichende Geschäftsbedingungen des Kunden erkennen wir nicht an nicht, es sei denn, wir hätten diesen ausdrücklich schriftlich zugestimmt.

(2) Mündliche Nebenabreden wurden nicht getroffen. Änderungen und Ergänzungen bedürfen der Schriftform.

(3) Diese Geschäftsbedingungen gelten auch für sämtliche Folgegeschäfte und etwaige Nachbestellungen.

Nr.2 Vertragsangebot und Abschluss

(1) Unsere Angebote erfolgen freibleibend. Der Kunde ist an sein Angebot (Auftrag) einen Monat gebunden.

(2) Der Vertrag wird mit dem Zugang der Lieferung oder unserer Auftragsbestätigung rechtswirksam.

Nr.3 Rücktritt vom Vertrag

(1) Wir haben das Recht, vom Vertrag zurückzutreten, wenn
- (a) uns Umstände bekannt werden, welche die Annahme rechtfertigen, dass der Kunde seine vertraglichen Verpflichtungen nicht ordnungsgemäß erfüllen wird, und hierdurch die Erbringung der Gegenleistung gefährdet ist (insbesondere Zahlungseinstellung, Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens, Scheck-Wechsel-Proteste usw.),
- (b) höhere Gewalt die Erfüllung der Lieferverpflichtungen nicht nur vorübergehend verhindert,
- (c) die Erfüllung der Lieferverpflichtung infolge der von uns nicht zu vertretenden Nichtbelieferung durch Dritte unmöglich wird,
- (d) unvorhergesehene außervertragliche Belastungen (Wege- und Einfuhrzölle, Steuern oder sonstige Zuschläge auf die Vertragsware, Devisenschwankungen), die nicht der Kunde zu tragen hat und welche von uns nicht zu vertreten sind, die Erfüllung der Lieferverpflichtungen nicht nur vorübergehend erschweren oder verhindern, oder
- (e) der Kunde den Bestimmungen über den Eigentumsvorbehalt (Nr.9) nicht nachkommt.

(2) Im Rücktrittsfall können wir die Vertragsware an uns nehmen, fortschaffen oder die Rücksendung verlangen; in den Fällen des Abs. (1) (a) trägt die daraus entstehenden Kosten der Kunde.

(3) Wünscht der Kunde aus Gründen, die wir nicht zu vertreten haben, den Rücktritt, so ist er uns zum Ersatz des entgangenen Gewinns und zur Erstattung nicht anderweitig einbringbarer Kosten verpflichtet.

Nr.4. Preise und Zahlungsbedingungen

(1) Die Preise verstehen sich in Euro ab Werk Feguramed ausschließlich Umsatzsteuer und ausschließlich der Kosten für Verpackung, Versicherung, Verladung, Abladung, etc. Die bei Vertragsabschluss nicht ausdrücklich veranschlagten Leistungen, die jedoch zur Durchführung des Auftrages notwendig oder auf Verlangen des Kunden ausgeführt werden, werden zusätzlich in Rechnung gestellt.

(2) Wir behalten uns das Recht vor, unsere Preise entsprechend zu ändern, wenn nach Abschluss des Vertrages Kostensenkungen oder Kostenerhöhungen, insbesondere aufgrund von Materialpreissteigerungen, Zöllen, Steuern, sonstigen Zuschlägen auf die Vertragsware, Devisenschwankungen oder Materialpreissteigerungen eintreten. Diese werden wir dem Kunden auf Verlangen nachweisen.

(3) Bei Zahlung innerhalb 14 Tagen nach Lieferung gewähren wir Skonto in Höhe von 2% des Rechnungsbetrages. Sämtliche Rechnungen sind innerhalb von 30 Tagen netto zu begleichen.

(4) Bei Zielüberschreitungen des Kunden sind wir berechtigt, Verzugszinsen i.H.v. 5% über dem jeweiligen Basiszinssatz zu berechnen, ohne dass es einer gesonderten Inverzugsetzung bedarf. Wir sind in diesen Fällen zusätzlich berechtigt, gewährte Preisvorteile, wie Rabatte usw. aufzuheben und Lieferungen an den Kunden - auch aufgrund anderer Aufträge - bis zur Begleichung des Rückstandes zurückzuhalten. Bei Nichteinhaltung fälliger Raten ist der gesamte noch offen stehende Forderungsbetrag aus sämtlichen Geschäftsbeziehungen sofort fällig.

(5) Gegenüber unseren Forderungen kann der Kunde nur mit unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Gegenforderungen aufrechnen. Außerdem ist er zur Geltendmachung eines Zurückbehaltungsrechts nur insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf demselben Vertragsverhältnis beruht.

(6) Die Annahme von Schecks und Wechseln erfolgt nur erfüllungshalber. Eine Erfüllung ist auch dann nicht gegeben, wenn der Kunde mit Scheck zahlt, sich aber andererseits von uns einen Wechsel zur Deckung des Scheckbetrages und eventueller Nebenkosten ausstellen lässt (so genannte Scheck-Wechsel-Deckung). Diskontierungskosten und Wechselspesen trägt der Kunde.

Nr.5 Lieferung

(1) Wir sind berechtigt, zumutbare Teillieferungen vorzunehmen und zu berechnen. Konstruktions- und Formänderungen der Vertragsware bleiben vorbehalten, soweit der Vertragsgegenstand nicht erheblich geändert wird und die Änderungen für den Kunden zumutbar sind.

(2) Angaben zu Lieferzeiten sind unverbindlich, sofern wir sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet haben.

(3) Für alle durch höhere Gewalt, Streiks, Aussperrung usw. entstandenen durch uns nicht zu vertretenden Verzögerungen, Nichtbelieferungen und Beschädigungen haften wir nicht. Eine Haftung ist insbesondere auch dann ausgeschlossen, wenn die Lieferung sich durch Verschulden des Kunden oder dessen Erfüllungsgehilfen verzögert oder unterbleibt. Wenn die vereinbarte Lieferzeit nicht eingehalten werden kann, weil ein Zulieferant die Vertragsware oder dazu erforderlichen Teile nicht oder nicht rechtzeitig liefert, so haften wir nicht, soweit wir dies nicht zu vertreten haben.

(4) Es wird ausdrücklich festgelegt, dass die Zulieferanten nicht unsere Erfüllungsgehilfen sind.

Nr.6. Gefahrenübergang und Versand

(1) Die Vertragsware reist vom jeweiligen Versandtort auf Gefahr des Kunden. Der Versand erfolgt auf Kosten und Gefahr des Kunden. Es gehen alle Risiken ohne Rücksicht auf die im Einzelfall vereinbarte Lieferart mit Absendung der Vertragsware auf den Kunden über; dies gilt selbst dann, wenn wir die Beförderung selbst übernehmen.

(2) Wird die Vertragsware vereinbarungsgemäß abgeholt, so geht die Gefahr dann über, wenn wir die Abholbereitschaft gemeldet haben.

(3) Ist der Kunde mit der Annahme der Ware in Verzug, so können wir nach Setzung einer angemessenen Nachfrist von 14 Tagen vom Vertrag zurücktreten oder die Vertragsware auf Gefahr und Kosten des Kunden lagern. Ferner sind wir befugt, nach vorheriger Androhung die Vertragsware öffentlich zu versteigern oder auf Kosten und für Rechnung des Kunden zu verkaufen. Die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Vertragsware geht zu dem Zeitpunkt auf den Kunden über, in dem dieser in Annahmeverzug geraten ist.

Nr.7. Mängelrügen

(1) Mängelrügen und sonstige Beanstandungen jeder Art müssen schriftlich innerhalb einer Woche nach Empfang der Ware - bei versteckten Mängeln innerhalb einer Ausschlussfrist von einer Woche nach Feststellung - schriftlich direkt bei uns erhoben werden. Bei einem Nichtkaufmann gilt diese Regelung nur für offensichtliche Mängel mit der Maßgabe, dass die Ausschlussfrist zwei Wochen nach Feststellung des Mangels beträgt. Im Übrigen gelten für diesen Personenkreis die gesetzlichen Bestimmungen.

(2) Mängelrügen und sonstige Beanstandungen berechtigen nicht zur Zurückhaltung von Rechnungsbeträgen.

(3) Der Kunde hat uns alle Aufwendungen zu ersetzen, die durch die Erhebung unbegründeter Mängelrügen entstehen.

Nr.8. Mängelansprüche und Haftung

(1) Soweit ein Mangel der Vertragsware vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Nachbesserung oder Ersatzlieferung berechtigt.

(2) Sind wir zur Nachbesserung oder Ersatzlieferung nicht bereit oder nicht in der Lage, verweigern wir diese oder verzögert sie sich über angemessene Fristen hinaus aus Gründen, die wir zu vertreten haben, oder schlägt in sonstiger Weise die Nachbesserung oder Ersatzlieferung fehl, so ist der Kunde nach seiner Wahl berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten oder entsprechende Herabsetzung des Kaufpreises zu verlangen.

(3) Ist der Kunde zur Rückgewähr der empfangenen Leistung außerstande, so kann er wegen Mängeln der Vertragsware nur dann vom Vertrag zurücktreten, wenn die Rückgewähr nach der Natur der empfangenen Leistung nicht möglich ist, die Unmöglichkeit der Rückgewähr von uns zu vertreten ist oder ein Mangel sich erst bei einer Verarbeitung oder Umgestaltung der Ware gezeigt hat.

(4) Der Kunde ist bei Lieferung mangelhafter Vertragswaren oder bei Teilleistungen zum Rücktritt vom ganzen Vertrag und zum Schadensersatz statt der ganzen Leistung nur dann berechtigt, wenn er an der erbrachten Leistung unter Anlegung eines objektiven Maßstabes kein Interesse hat.

(5) Für wesentliche Fremderzeugnisse beschränkt sich unsere Haftung auf die Abtretung der Ansprüche, die uns gegen den Lieferanten des Fremderzeugnisses zustehen. Sollte die Inanspruchnahme des Lieferanten des Fremderzeugnisses endgültig fehlschlagen, so bestehen die in diesen Lieferbedingungen festgelegten Mängelansprüche des Bestellers gegen uns.

(6) Für ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung oder Behandlung, natürliche Abnutzung, chemische sowie elektrochemische oder elektronische Einflüsse, falsche Umgebungsbedingungen oder mangelhafte Pflege wird, sofern diese Einflüsse nicht auf einem unserem Verschulden beruhen, keine Haftung übernommen. Ist ein Mangel dadurch entstanden, dass der Besteller uns über die Vertragsware falsche oder unvollständige Angaben, namentlich hinsichtlich der Verwendung, der Maße und der technischen Anforderungen gemacht hat, wird ebenfalls keine Haftung übernommen.

(7) Unbeschadet des gesetzlichen Rücktrittsrechts im Falle der Lieferverzuges haften wir für sonstige Schäden, wenn sich nicht aus einer von uns übernommenen Garantie für die Beschaffenheit der Vertragsware etwas anderes ergibt, ausschließlich nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen:
- Wir haften auf Schadens- oder Aufwendungsersatz nach den gesetzlichen Bestimmungen für Schäden, die durch arglistiges Verhalten verursacht wurden, für Schäden, die durch Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten verursacht wurden, für die Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit und für Schäden nach dem Produkthaftungsgesetz. Bei Ansprüchen aus Produzentenhaftung nach § 823 BGB ist unsere Haftung auf die Ersatzleistung der Versicherung beschränkt, sofern nicht gleichzeitig ein Fall des zweiten Spiegelstrichs dieses Absatzes vorliegt und der vorhersehbare, vertragstypische Schaden geringer ist. Tritt die Versicherung nicht oder nicht vollständig ein, so sind wir bis zur Höhe der Deckungssumme von EUR 500.000,00 zur Haftung verpflichtet.
- Wir haften auf Schadens- oder Aufwendungsersatz begrenzt auf die Höhe des vertragstypischen, vorhersehbaren Schadens für die fahrlässige Verletzung wesentlicher Vertragspflichten oder Kardinalpflichten. Diese Haftung besteht nicht für Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind, wie insbesondere entgangenen Gewinn, mittelbare Schäden, Mangelfolgeschäden und Ansprüche Dritter. Der Nachweis der nicht fahrlässigen Verursachung obliegt uns.
- Wir haften auf Schadens- oder Aufwendungsersatz begrenzt auf die Höhe des vertragstypischen, vorhersehbaren Schadens für Schäden, die von unseren einfachen Erfüllungsgehilfen grob fahrlässig oder vorsätzlich ohne Verletzung wesentlicher Vertragspflichten oder Kardinalpflichten verursacht wurden. Der Nachweis der nur leicht fahrlässigen Verursachung obliegt uns.

Sofern wir ohne eine Garantie für die Beschaffenheit des Liefergegenstands abgegeben zu haben, für Mangelfolgeschäden haften, und kein Fall des Abs. 7 erster Spiegelstrich vorliegt, ist die Haftung auf 5% des Auftragswerts begrenzt. Sollte der Besteller ausdrücklich eine höhere Haftung wünschen, werden wir uns auf seine Kosten um eine entsprechend höhere Versicherungsdeckung bemühen.

Im Übrigen ist jegliche Haftung ausgeschlossen. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen ist, gilt dies auch für die persönliche Haftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen.

(8) Die Verjährungsfrist für Mängelansprüche des Bestellers beträgt 12 Monate ab Ablieferung an den Besteller oder an einen von ihm benannten Dritten. Im Falle einer Haftung für die Verletzung neben- oder vorvertraglicher Pflichten oder wegen unerlaubter Handlung, die nicht auf einem Mangel des Liefergegenstands beruht, verjähren die Ansprüche des Bestellers zwei Jahre nach der Ablieferung. Soweit wir nach Abs. 7 erster Spiegelstrich haften, gilt gleichzeitig abweichend von Satz 1 und 2 die gesetzliche Verjährungsfrist.

Nr. 9 Eigentumsvorbehalt

(1) Die Ware bleibt unser Eigentum bis zur Bezahlung unserer sämtlicher Forderungen, gleich aus welchem Rechtsgrunde, sowie bis zur Einlösung sämtlicher uns in Zahlung gegebener Wechsel und Schecks, auch wenn der Kaufpreis für besonders bezeichnete Forderungen bezahlt ist.

(2) Scheck und Wechselannahme gelten erst nach endgültiger Befriedigung ohne Regressgefahr als Zahlungseingang in diesem Sinne. Der Eigentumsvorbehalt erstreckt sich im sogenannten Scheck-/Wechselverfahren auch auf die Einlösung des von Feguramed akzeptierten Wechsels durch den Kunden und erlischt nicht durch Gutschrift des hingegebenen Schecks beiuns.

(3) Bei laufender Rechnung gilt das vorbehaltene Eigentum als Sicherung für unsere Saldoforderung. Eine Be- oder Verarbeitung der Vorbehaltsware erfolgt in unserem Auftrag und zwar unentgeltlich sowie ohne Verpflichtung für diesen derart, dass wir als Hersteller gemäß § 950 BGB anzusehen sind, also zu jedem Zeitpunkt und Grad der Verarbeitung an den Erzeugnissen Eigentum behalten. Bei Verarbeitung mit anderen, uns nicht gehörenden Waren durch den Kunden steht uns das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten Waren zur Zeit der Verarbeitung zu. Für die aus der Verarbeitung entstehenden neuen Sachen gilt sonst das gleiche wie bei der Vorbehaltsware. Sie gilt als Vorbehaltsware im Sinne dieser Bestimmungen.

(4) Die Forderungen des Kunden aus einer Weiterveräußerung der Vorbehaltsware werden bereits jetzt zur Sicherung sämtlicher Forderungen von uns aus dem Geschäftsverhältnis an uns abgetreten und zwar gleichgültig, ob die Vorbehaltsware ohne oder nach Verarbeitung und ob sie an einen oder mehrere Abnehmer weiterveräußert wird.

(5) Der Kunde ist zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware aufgrund eines Kauf -, Werk-, Werklieferungs- oder ähnlichen Vertrages nur berechtigt und ermächtigt, wenn die Forderung aus der Weiterveräußerung auf uns übergeht. Zu anderen Verfügungen über die Vorbehaltsware ist der Kunde nicht berechtigt. Auf unser Verlangen ist der Kunde verpflichtet, die Abtretung an uns dem Drittbesteller bekanntzugeben.

(6) Kommt der Kunde mit seinen Zahlungspflichten in Verzug oder wird über sein Vermögen das Insolvenzverfahren eröffnet, so wird die gesamte Restschuld fällig, auch soweit Wechsel mit späterer Fälligkeit laufen. In diesem Falle erlischt das Gebrauchsrecht an der Vorbehaltsware und wir können diese sofort vom Kunden herausverlangen. Die dadurch entstehenden Kosten sowie die Kosten einer etwaigen Weiterveräußerung gehen zu Lasten des Kunden. Wir sind jedoch berechtigt, diese Kosten pauschal mit 30 % in Ansatz zu bringen, soweit der Kunde nicht nachweisen kann, dass geringere Kosten angefallen sind. Darüber hinausgehende Kosten sind von Feguramed zu belegen. Falls der Betrag niedriger ist als die gegen den Kunden noch offenstehende Gesamtforderung zuzüglich der Wiederinbesitznahme (Veräußerungskosten), so hat der Kunde die Differenz nachzuzahlen.

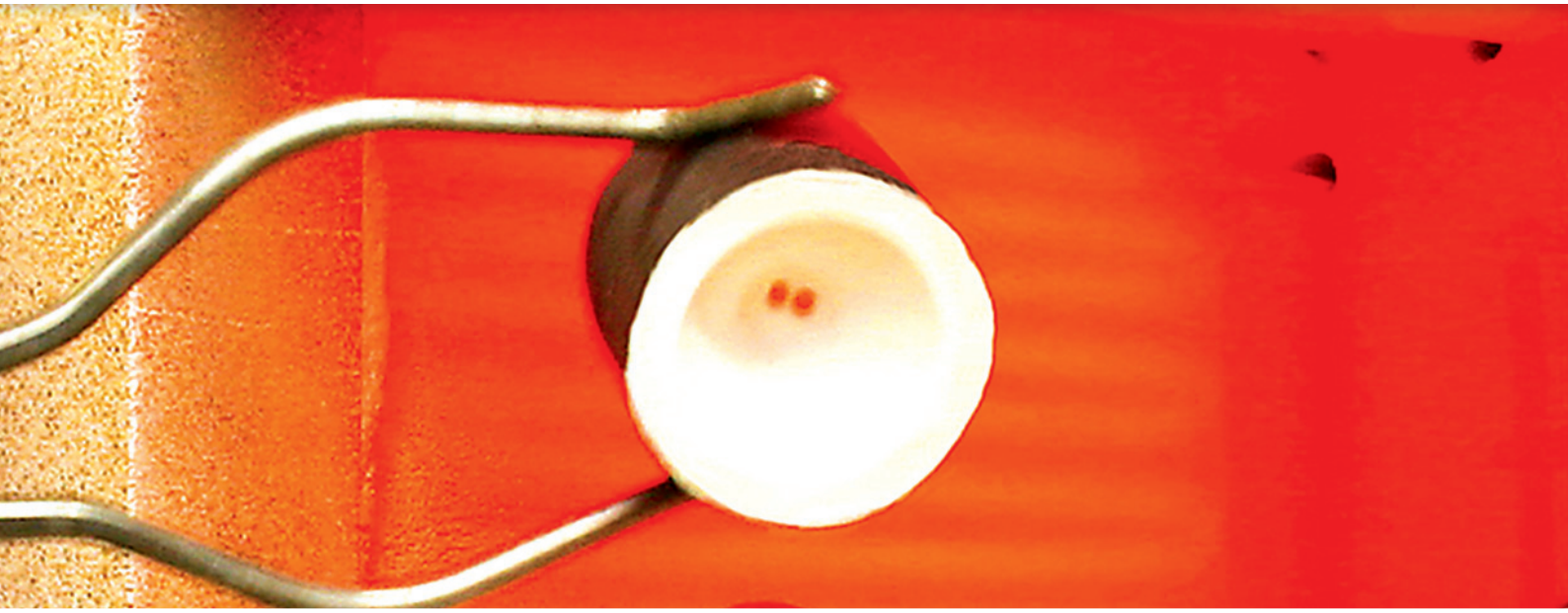
Nr.10 Gerichtsstand und Schlussbestimmung

(1) Die Vertragsbeziehungen unterliegen den Gesetzen der Bundesrepublik Deutschland. Die Anwendbarkeit des Übereinkommens der Vereinten Nationen über Verträge über den internationalen Warenkauf (CISG) wird ausdrücklich ausgeschlossen.

(2) Gerichtsstand für sämtliche Streitigkeiten aus dem Vertragsverhältnis sowie aus den sonstigen Geschäftsbeziehungen zwischen dem Kunden und uns ist, soweit der Kunde Kaufmann, juristische Person des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtliches Sondervermögen ist, 74821 Mosbach / Baden. Wir sind nach unserer Wahl auch berechtigt, am Wohnsitz des Kunden zu klagen.

Feingussbedarf
Dental-Chemie
Silicon-Chemie

Feguramed GmbH



На основе компетенции, вырасшей за срок свыше 30 лет, Feguramed предлагает расходные материалы и системы, которые оптимально соответствуют требованиям зубоврачебной лаборатории.

Мы охотно являемся Вашим надёжным партнёром для успешного будущего.

VDDI
Dental Solutions.
German Manufacturers.

CERTIFIED MED CERT ISO 13485

Jahnstraße 2
D-74722 Buchen-Hettingen
Электронная почта info@feguramed.com

Телефон +49 (0) 6281 5227-0
Факс 49 (0) 6281 5227-15
Интернет www.feguramed.com

Дизайн & Осуществление: www.schreibergrimm.com
Версия 03-2012

MADE IN GERMANY