



# КАТАЛОГ

## ООО "Ирбис-А"

Адрес: 117628, г. Москва, ул. Старобитцевская, д. 15, корп. 2.

Тел./факс: (499) 418-01-35,

тел.: 8-916-900-54-85, 8-916-606-93-89

веб-сайт: [www.irbis-a.ru](http://www.irbis-a.ru) e-mail: [irbis-a@mail.ru](mailto:irbis-a@mail.ru)

## ООО "Ирбис-А"



EVOLON

Израиль

Адрес: 117628, г. Москва, ул. Старобитцевская, д. 15, корп. 2.

Тел./факс: (499) 418-01-35,

тел.: 8-916-900-54-85, 8-916-606-93-89

веб-сайт: [www.irbis-a.ru](http://www.irbis-a.ru) e-mail: [irbis-a@mail.ru](mailto:irbis-a@mail.ru)

ООО "Ирбис-А" является официальным представителем компании EVOLON Ltd.

Предлагаем Вашему вниманию систему EVOLON Ltd. — последнее достижение в области производства съемных протезов из термопластичных материалов Flexi N 512, Acry F 711 и ACE Q 59.

А также сопутствующие расходные материалы для комфортной и эффективной работы зубного техника.



**ООО "Ирбис-А"**

тел./факс: (499) 418-01-35,

тел.: 8-916-900-54-85, 8-916-606-93-89

веб-сайт: [www.irbis-a.ru](http://www.irbis-a.ru) e-mail: [irbis-a@mail.ru](mailto:irbis-a@mail.ru)

## **БУДЬТЕ БДИТЕЛЬНЫ!!!**

ПРИБРЕТАЙТЕ

**flexi N512, acry F711 и ace Q59 — продукты EVOLON**

**ТОЛЬКО В ОРИГИНАЛЬНОЙ УПАКОВКЕ!**



ПРОДОЛЖАЮТ ПОСТУПАТЬ ФАКТЫ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ  
ФАЛЬСИФИКАЦИЮ УСПЕШНЫХ МАТЕРИАЛОВ EVOLON.

## **ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК**

**БЕРЕГИТЕ РЕПУТАЦИЮ И ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ВРЕДНОГО  
ВЛИЯНИЯ СОМНИТЕЛЬНОГО ПРОДУКТА НА ЗДОРОВЬЕ  
ВАШИХ ПАЦИЕНТОВ!!!**

Конкуренция становится всё более и более изобретательными! Теперь фальшивые материалы упакованы под логотипом компании, не имеющей ничего общего с компанией EVOLON — ранее Ашдоденталь Упаковки вводят в заблуждение потребителя как печатью наименований популярных материалов: flexi N512 и acry F711, так и фальсификацией знаков, указывающих на наличие стандартов качества и соответствия.

EVOLON не несёт ответственности за какой бы то ни было вред, нанесённый пациенту при эксплуатации протезов, сделанных из внешне похожих материалов!

EVOLON LTD.

CE – ISO 9001:2008 – ISO 13485:2003

# EVOX V8

Автоматический термоинжекционный пресс, с электронным управлением для производства качественных эстетических съемных протезов.

## Бескомпромиссное качество и точность:

- полная автоматизация всех этапов производства;
- сверхточные сенсоры температуры и давления;
- компьютерная синхронизация и контроль процессов нагнетания, плавления и литья;
- усовершенствованная система плавления.

## Высокая рентабельность и многопрофильность аппарата:

- 30 оперативных программ для использования различных видов термопластов;
- высокотехнологичная продуктивность;
- успешность процесса литья и как следствие – высокое качество готового изделия;
- возможность работы с термопластами любой вязкости и молекулярной массы – максимальное рабочее давление 9,5 атмосфер.

## Удобство и простота управления:

- комфортная в эксплуатации панель управления;
- звуковое оповещение о текущих процессах;
- понятная программа управления;
- контроль всех процессов;
- цифровой экран, отображающий параметры программ.

## Надежность:

- отвечает нормативам безопасности СЕ;
- автоматическое прекращение процесса литья при открытой двери рабочей камеры;
- вентиляция микропроцессора для защиты от перегрева;
- наличие люка очистки инжекционной камеры.



## Технические характеристики

Размеры	ширина 28,5 см высота 40 см глубина 68 см
Потребляемая мощность	870 Вт
Электропитание	220/240 В, 50 Гц (60 Гц – возможно)
Предохранители	6,3 А
Интервал регулирования температуры	65–350°C
Допустимая температура окружающей среды	5–35°C
Возможное давление воздуха в пневмосистеме	2,0–9,5 атм.
Вес без принадлежностей и стартового набора	34 кг



ООО "Ирбис-А"

тел./факс: (499) 418-01-35,

тел.: 8-916-900-54-85, 8-916-606-93-89

веб-сайт: [www.irbis-a.ru](http://www.irbis-a.ru) e-mail: [irbis-a@mail.ru](mailto:irbis-a@mail.ru)

## Стартовый набор

Расширенный пакет оптимально сочетающихся расходных материалов компании EVOLON для производства качественных высоко-эстетических съёмных зубных протезов на базе технологии инъекционного литья



Приобретая термоинжекционный пресс EVOX V8, вы получаете в подарок стартовый набор, включающий все необходимые материалы для изготовления до 30 частичных протезов из Flexi N 512 и 5 полных протезов из Acry F 711.

Продукт	Характеристика	Количество
Flexi N 512 россыпь.	Термопластичный материал (гибкий полимер) для инъекционного литья.	100 г.
Flexi N 512 картриджи (большие)	Алюминиевые картриджи, наполненные термопластичным материалом (гибким полимером) для инъекционного литья.	5 шт.
Flexi N 512 картриджи (средние)	Алюминиевые картриджи, наполненные термопластичным материалом (гибким полимером) для инъекционного литья.	5 шт.
Acry F 711 картриджи (большие)	Алюминиевые картриджи, наполненные термопластичным материалом (акриловым полимером) для инъекционного литья.	5 шт.
Пустые алюминиевые картриджи	Картриджи для заполнения материалом для инъекционного литья.	5 шт.
Кювета типа А	Для использования в инъекционном аппарате.	1 шт.
Lubri-tech	Смазочный материал для алюминиевых картриджей. Устойчив в высокой температуре, беззольный.	150 cc
Shine Do Polish	Универсальный порошок-паста, для окончательной полировки всех видов съёмных протезов.	150 cc
Isoflex	Изоляционная жидкость. Устойчива в высокой температуре.	250 cc
Primer II	Жидкость для починки и перебазировки протезов из термопластичных материалов.	30 мл
Pumi-Top polycril	Порошок для эффективной полировки.	300 г
Modeling wax	Моделировочный воск, устойчив в высокой температуре.	450 г
Sprue wax	Восковые прутья.	10 шт.
Rubber abrasive wheels green	Резиновые диски для обработки и первоначальной полировки.	5 шт.
Super polisher brown	Универсальные полиры для эффективной окончательной полировки.	5 шт.
Deepen-dish	Мерный стаканчик.	1 шт.
Paint brush	Кисточка для пользования изоляцией.	1 шт.
Drills	Специальные фрезы для ретенции зубов.	3 шт.
Cotton Buffer with plastic hub diameter 100 mm	Хлопковый тканевый круг для полировки. Ø 100 мм	1 шт.
Brush with 3 cloth lining diameter 80 mm	Щетка с тремя рядами тканевых вставок для обработки и полировки. Ø 80 мм	1 шт.
Puff cotton cloth lining diameter 19 mm	Хлопковый пушок для окончательной обработки. Ø 19 мм	1 шт.
Piezo micro torch	Электронная настольная газовая горелка.	1 шт.
D-cleaner 306	Концентрированный порошок для эффективной очистки всех типов съёмных протезов.	84 г
Crampon	Плаер для закрытия наполненных алюминевых картриджей.	1 шт.



**ООО "Ирбис-А"**

тел./факс: (499) 418-01-35,

тел.: 8-916-900-54-85, 8-916-606-93-89

веб-сайт: [www.irbis-a.ru](http://www.irbis-a.ru)

e-mail: [irbis-a@mail.ru](mailto:irbis-a@mail.ru)



## Безмономерный гибкий термопласт



Нейлон, являясь основным компонентом **flexi N512™**.  
Используется для изготовления частичных съёмных протезов методом инъекционного литья. Широко применяем в качестве гибкого протезного основания.

### ПРЕИМУЩЕСТВО ФОРМУЛЫ:

- Быстрая, безболезненная адаптация к протезу;
- Отсутствие предварительной подготовки естественных зубов, слизистой и дёсен;
- Отсутствие усадки и скручивания при использовании специально разработанного желатина Evolon;
- Плотность волокон материала обеспечивает эффективную и более быструю полировку;
- Низкая гигроскопичность;
- Оптимально гибкий, эластичный и прочный;
- Сохраняет форму и оригинальные качества.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Протезирование от самого малого отсутствия зубного ряда и до сложного комбинированного протеза при множественном отсутствии зубов;
- Для изготовления косметических кламеров, в конструкциях с металлическими бюгелями или бюгелями, выполненными из **аксе Q59**;
- Временный протез в постимплантационный период;
- Как десневой протез для коррекции линии улыбки;
- Протезирование пациентов с аллергическими проявлениями.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ:

- Точность литья и лёгкость обработки как в лаборатории, так и в клинике;
- Возможность исполнения комбинированных работ с другими видами термопластов, с акрилами и металлом;
- Возможность коррекции протеза в клинике исключает необходимость его отправки в лабораторию.

### Предназначение использования:

Для производства различных типов частичных съёмных зубных протезов в стоматологических лабораториях. Материал предусмотрен для использования со всеми моделями аппаратов технологии инъекционного литья.

### Параметры использования:

- разогрев машины до **250 °С**;
- время прогрева картриджа с материалом flexi-N512 (**timer 1**): **11 мин**;
- **ALARM** в позиции **ON** (для получения звукового сигнала с целью установки кюветы в аппарат. Кювета вставляется за **3-5 мин** до «инъекции»  
**!!! Кювета должна быть не горячая**);
- время «инъекции» (аппарат под давлением и на прогреве) (**timer 2**): **2 мин**;
- время остывания (аппарат под давлением, нагрев отключен) (**timer 3**): **2 мин не менее**;
- давление: **8 bar**.

**Для использования с EVOX V8 Программа 04.**

### Упаковка:

Россыпью, 100 г продукта или пять средних / больших наполненных алюминиевых контейнеров, диаметром 25 / 28мм.

### Гигиенический уход за изделиями flexi-N512:

Рекомендовано очищать протезы **flexi N512** в растворе концентрированного порошка D-Cleaner 306 / продукция фирмы EVOLON /.



**ООО "Ирбис-А"**

тел./факс: (499) 418-01-35,

тел.: 8-916-900-54-85, 8-916-606-93-89

веб-сайт: [www.irbis-a.ru](http://www.irbis-a.ru) e-mail: [irbis-a@mail.ru](mailto:irbis-a@mail.ru)

## Безмономерный акриловый термопласт



Продукт высокотехнологичного производства из сырья высочайшего качества. Предназначен для изготовления протезов технологией инъекционного литья.

**acry F711™** предпочитаем специалистами и пациентами, выбирающими стоматологическое изделие, протез, премиум класса.

### ПРЕИМУЩЕСТВО ФОРМУЛЫ:

- Отличительная прочность;
- Качественные цветовые добавки;
- Прозрачность оттенка;
- Отсутствие объемного сокращения.

### ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ:

- Рекомендован для производства полных протезов;
- В случаях аллергии на мономер и на конвенциональные акриловые смолы;
- В случаях повторяющихся сломов акриловых протезов;
- При протезировании системных больных.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ:

- Высокотехнологичная производительность;
- Корректировка, починка, перебазировка возможна как в лаборатории, так и в клинике любым видом акрила;
- Великолепно полируется и легко обрабатывается;
- Возможность комбинации с другими термопластичными материалами.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПАЦИЕНТОВ:

- Естественное сочетание прозрачности материала с цветом десневой ткани;
- Особо прочный и легковесный;
- Не вызывает аллергических явлений, нетоксичен;
- Высочайший эстетический стандарт – следствие блестящей обработки и полировки;
- Ощущение уверенности и комфорта.

### Предназначение использования:

Для производства полных съёмных зубных протезов в стоматологических лабораториях. Материал предусмотрен для использования со всеми моделями аппаратов технологии инъекционного литья.

### Параметры использования:

- разогрев машины до **270 °C**;
- время прогрева картриджа с материалом acry-F711 (**timer 1**): **19мин**;
- **ALARM** в позиции **ON** (для получения звукового сигнала с целью установки кюветы в аппарат. Кювета вставляется за **3-5 мин** до «инъекции» **!!! Кювета должна быть очень горячая**);
- время «инъекции» (аппарат под давлением и на прогреве) (**timer 2**): **5мин**;
- время остывания (аппарат под давлением, нагрев отключен) (**timer 3**): **20 мин не менее**;
- давление: **8 bar**.

**Для использования с EVOX V8 Программа 09.**

### Упаковка:

Россыпью, 100 г продукта или пять больших наполненных алюминиевых контейнеров, диаметром 25 мм / 28 мм.

### Гигиенический уход за изделиями acry F711:

Рекомендовано очищать протезы **acry F711** в растворе концентрированного порошка D-Cleaner 306 / продукция фирмы EVOLON /.



**ООО "Ирбис-А"**

тел./факс: (499) 418-01-35,

тел.: 8-916-900-54-85, 8-916-606-93-89

веб-сайт: [www.irbis-a.ru](http://www.irbis-a.ru) e-mail: [irbis-a@mail.ru](mailto:irbis-a@mail.ru)

## Технополимер на основе ацетатной смолы

Обладает улучшенными эстетическими и функциональными критериями данной группы материалов.

**ace Q59™** предназначен для изготовления различных типов эстетических съёмных конструкций методом инъекционного литья. Функциональная альтернатива металлов и акриловых смол.



### ПРЕИМУЩЕСТВО ФОРМУЛЫ:

- Оптимальная жёсткость, эластичность;
- Высокая эластичная память;
- Высокие показатели прочности;
- Сопrotивляемость трению;
- Устойчивость к разрушительному воздействию реагентов;
- Низкая теплопроводность.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Бюгельные конструкции;
- Эстетические кламера на металлических и ace Q59 бюгельных конструкциях;
- Временные мосты и коронки;
- Ортодонтические конструкции;
- Комбинированные конструкции различной жёсткости.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ:

- Многовариантность использования;
- Цветовая гамма определена несколькими оттенками цвета десны и самыми востребованными оттенками в соответствии с ключом VITA®.
- Возможность изготовления комбинированной конструкции с другими термопластичными материалами, металлами, а также с конвенциональными акрилами.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПАЦИЕНТОВ:

- Изящные, тонкие, лёгкие, комфортные конструкции;
- Нетоксичен, не вызывает аллергических явлений;
- Быстрая адаптация;
- Высочайший эстетический стандарт.

### Предназначение использования:

Для производства бюгельных конструкций, эстетических кламеров, временных мостов и коронок, ортодонтических конструкций. Материал предусмотрен для использования со всеми моделями аппаратов технологии инъекционного литья.

### Параметры использования:

- разогрев машины (**вместе с материалом**) до **220°C**;
- время прогрева картриджа с материалом **aceQ59** при **220°C (timer 1): 20мин**;
- **ALARM** в позиции **OFF** (кювета вставляется вместе с картриджем. **!!! Кювета должна быть горячая**);
- время «инъекции» (аппарат под давлением и на прогреве) **(timer 1): 2мин**;
- время остывания (аппарат под давлением, нагрев отключен) **(timer 2): 20 мин не менее**;
- давление: **6–7 bar**.

Для использования с **EVOX V8** Программа **11**.

### Упаковка:

Россыпью, 100 г продукта.

### Гигиенический уход за изделиями ace Q59:

Рекомендовано очищать протезы **ace Q59** в растворе концентрированного порошка D-Cleaner S06 (продукция фирмы EVOLON).



ООО "Ирбис-А"

тел./факс: [499] 418-01-35,

тел.: 8-916-900-54-85, 8-916-606-93-89

веб-сайт: [www.irbis-a.ru](http://www.irbis-a.ru) e-mail: [irbis-a@mail.ru](mailto:irbis-a@mail.ru)

## Концентрированный высококачественный порошок

D-Cleaner 306™ для приготовления раствора (тройного действия) для эффективной очистки и упрощения гигиенического содержания всех видов стоматологических съёмных конструкций.



Раствор D-Cleaner 306™ применяется для очистки любых съёмных протезов, капп и ортодонтических конструкций. Нейтрализует запахи. Поддерживает цветовые оттенки и прозрачность материалов. Рекомендован к использованию в ультразвуковых приборах как в клинике и лаборатории, так и в индивидуальных ультразвуниках.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Активно очищает от пигментации и зубного камня;
- Удаляет неприятный запах;
- Поддерживает оригинальные физические и эстетические качества изделия;
- Для очистки протезов из термопластов, в особенности гибких;
- Для очистки протезов перед починкой или перебазировкой.

### УНИКАЛЬНОСТЬ ФОРМУЛЫ:

- Разработан с учётом необходимости поддержания физических качеств изделий из термопластов;
- Предотвращает деградацию полимера под воздействием термических и химических факторов;
- Предотвращает объемное расширения термопластов вследствие их гидрофильной природы;
- Удаляет неприятный запах;
- Сохраняет эстетический уровень изделия за счёт поддержания и реабилитации цветовых оттенков и прозрачности материалов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПАЦИЕНТОВ:

- Использование D-Cleaner 306 (тройного действия) – идеальное решение для сохранения физических особенностей зубных протезов, поддержания их оригинальных оттенков, нейтрализации неприятных запахов и предотвращения накопления бактерий;
- Удобен в хранении и использовании. Количество упаковки достаточно для использования в течении целого года;
- Предназначен для использования в любой для вас удобной ёмкости, но эффективен в сочетании с ультразвуковым прибором.

**Упаковка:** 52 дозированных пакетика (упаковка рассчитана на год использования одним пациентом).

### Характеристика:

Раствор препарата активно очищает от бактерий, удаляет неприятный запах, зубной налет и пигментацию. Поддерживает физические особенности, оригинальные оттенки и прозрачность материалов. Создан с учетом особых физико-химических свойств стоматологических термопластов. Освобожден от хлора.

### Предназначение использования:

Для эффективной очистки всех видов съёмных зубных протезов, капп и ортодонтических конструкций. Рекомендован для очистки протезов, изготовленных из всех видов термопластов, в особенности гибких.

Рекомендовано для очистки протезов в клиниках и стоматологических лабораториях перед починкой или перебазировкой, как мощное антисептическое воздействие реактивов в гигиенических целях, а также в целях общей профилактики изделия. Рекомендован к использованию в ультразвуковых приборах, как в клинике и лаборатории, так, и в индивидуальных ультразвуниках. Ультразвуковые колебания синергируют эффект химических реактивов.

### Инструкции по применению:

1. Тщательно промыть протез под проточной водой.
2. Растворить пакетик порошка D-Cleaner 306 в 100 мл тёплой воды. Раствор годен к применению в течение 7–10 дней.
3. Погрузить протез в ёмкость с раствором на 30 минут (или на 15 минут в ультразвуник). Для удаления особо устойчивых пятен оставьте протез в ёмкости с раствором на 6–8 часов (или очищайте 30 минут в ультразвунике).

### Предостережения:

1. Не оставлять протез с "мягкой" перебазировкой более 15 минут в растворе.
2. Не рекомендуется применение раствора к очистке протезов, содержащих в конструкциях нехромкобальтовые сплавы.
3. Оберегайте цветные ткани от попадания на них порошка или раствора.





## Lubri TECH

Смазочный материал

### Описание:

Материал для обязательной смазки алюминиевых картриджей перед установлением их в печь прессы. Lubri TECH устойчив в высокой температуре. Беззольный.

Подходит для использования со всеми видами инъекционных технологий.

Распространите материал тонким слоем по наружным стенкам алюминиевого контейнера.

**Упаковка:** банка 150 мл.

## Isoflex

Изоляционная жидкость

### Описание:

Универсальная изоляционная жидкость многоцелевого назначения.

Высококачественный лак для эффективной изоляции между гипсом и термопластичным материалом; гипсом; акрилом; силиконом; воском.

Isoflex сохраняет свойства в высокой температуре.

Эффективен для использования в технологии инъекционного литья в зуботехнических лабораториях. Изолирует и отталкивает воду, формируя особенно тонкий слой изоляции.

1. Выпарите воск из кюветы в кипящей воде.
  2. Высушите кювету, используя сжатый воздух.
  3. В то время как кювета все еще горяча, распределите кисточкой слой изоляции.
- Ждите полного впитывания изоляции. Нанесите второй слой лака.

**Упаковка:** бутылка 250 мл.

## Shine DO

Полировочная паста

### Описание:

Мелкодисперстный порошок для финишной полировки, придания блеска всем типам съёмных конструкций. Перед использованием необходимо добавить в Shine DO небольшое количество воды. Работать с хлопковым тканевым кругом для полировки.

После полировки, рекомендуется очистить зубные протезы под потоком пара стимера или при помощи очищающего раствора EVOLON D-Cleaner 306™ в ультразвуковом приборе, а затем тщательно промыть под проточной водой с помощью мягкой зубной щетки.

**Упаковка:** банка 150 мл.



## Pumi TOP

Полировочный порошок

### НОВАЯ ФОРМУЛА

Улучшенный состав ингредиентов материала для ещё более быстрой полировки, экономичной по времени и по количеству необходимого материала.

### Описание:

Порошок для эффективной и быстрой обработки и полировки частичных, полных зубных протезов, мостов и коронок.

В составе Pumi TOP экологически чистые натуральные материалы. Не имеет запаха.

Pumi TOP РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ БЫСТРОЙ И ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ С ТЕРМОПЛАСТАМИ, ОСОБЕННО ГИБКИМИ. РЕЗУЛЬТАТЫ – ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫ.

Перед использованием обязательно смешать материал с водой в пропорции 100г Pumi TOP порошка с 250 мл воды. Работать с хлопковым тканевым кругом для полировки.

После полировки порошком Pumi Top рекомендуется использовать полировочную пасту Shine Do для придания блеска.

**Упаковка:** банка 1 кг.

## Картридж алюминиевый пустой

Картриджи для заполнения термопластичным материалом и использования в оборудовании инъекционного литья.

Для использования в инъекционном оборудовании, предусмотренного для алюминиевых контейнеров диаметром 25/28/22 мм.

Поместите необходимое количество термопластичного материала в пустой картридж, "запечатывайте" картридж крышечкой при помощи крампона, равномерно распределите по внешним стенкам контейнера пальцами тонкий слой Lubri TECH (продукт EVOLON) и поместите картридж в печь прессы.

Ø 22/25/28 мм.



## Кюветы

Кюветы для литья в инъекционном оборудовании.

### Описание:

тип А – универсальная кювета для изготовления всех видов протезов

тип В – двойная кювета для частичных протезов





### Primer II

Жидкость для починок и перебазировок

**Описание:**

Материал для использования только в зуботехнических лабораториях в технологии инъекционного литья для выполнения починок и перебазировок в работах из полиамидных смол.

**Упаковка:** бутылка 30 мл.



### Базисный воск

**Описание:**

Сохраняет свойства при различных климатических условиях, и при высокой температуре.

Эффективен для использования в технологии инъекционного литья в зуботехнических лабораториях.

Modeling WAX подходит также для использования при моделировании и определении прикуса в стоматологической клинике.

Пластичен. Стабилен. Просто адаптируется к форме. Минимальная усадка.

**Упаковка:** коробка 450 гр.



### Полировочная щётка с тремя слоями тканей

Щётка для полировки съемных конструкций в зуботехнических лабораториях.

Для эффективного результата полировки особо рекомендовано использование щётки с 3-мя слоями ткани с применением EVOLON Pumi TOP (полировочным порошком).

1 шт.

### Хлопковый тканевый круг

Тканевый круг для полировки "до блеска" съемных конструкций в зуботехнических лабораториях.

Для эффективного результата полировки особо рекомендовано использование полировочного тканевого круга с EVOLON Shine DO и с Pumi TOP полировочными материалами.

1 шт.



### Полиры для первичной обработки

Резиновые диски для эффективной обработки и подготовке к дальнейшей финишной полировке стоматологических протезов. Диски зеленые рекомендованы к работе с термопластичными материалами, особенно гибкими.

1 шт.



### Полировочный пушок на держателе

Пушок для полировки "до блеска" съемных конструкций в зуботехнических лабораториях. Для эффективного результата полировки особо рекомендовано использование полировочного пушка с EVOLON Shine DO полировочной пастой.

1 шт.



### Полиры "пламя свечи"

Полиры коричневые для окончательной обработки

Полиры для эффективной заключительной полировки. Заглаживают любую остаточную шершавость.

1 шт.



### Специальные фрезы

В ассортименте.



### Ванночка для очистки съемных протезов (индивидуального пользования)

Индивидуальная ванночка для хранения и чистки съемных стоматологических конструкций с помощью химических реагентов (порошка D-Cleaner 306) и ультразвуковых колебаний.

### Восковые прутья (3 мм)

Восковые прутья многоцелевого назначения.

**Sprue WAX** сохраняет свойства при высокой температуре, и при воздействии различных климатических условий.

Используется в зуботехнических лабораториях в технологии инъекционного литья для создания каналов.

Пластичен. Стабилен. Просто адаптируется к форме. Минимальная усадка.  
250 гр.

### Шлифовальные диски

Эти шлифовальные диски экономят рабочее время лаборатории, полируя равномерно поверхность, создавая абсолютно гладкий полировочный эффект.

Желтый – грубая обработка, красный – средняя, голубой – окончательная обработка



### Желатин концентрированный для дублирования моделей

Желатин многократного использования, компенсирует усадку нейлона. Экономичен в использовании.

#### Инструкция по применению:

1. Одну часть желатина (необходимое количество для одной работы) развести двумя частями очень горячей воды.
2. Разогревать в кастрюле с двойным дном или с неподгораемым дном (либо в специальном аппарате для подогрева дублирующей массы), постоянно помешивая деревянной или пластиковой лопаткой, до температуры 90–95 °С. Первый разогрев должен длиться примерно 40 минут, пока масса не станет как жидкий кисель. В последующем, времени для разогрева понадобится меньше.
3. Убрать кастрюлю с огня, еще в течение 5 минут постоянно помешивать.
4. Разогретый желатин перелить в негорячую посуду и размешивая остудить до температуры 50–60 °С.
5. Залить в кювету для дублирования модели. Перед заливкой желатином, модель опустить в воду, чтобы вышли газы. Желатин застывает примерно 20 минут.
6. После изготовления дубликата, желатин не выбрасывать, а хранить в холодильнике в плотно закрытой посуде до следующего применения.
7. При повторном применении, желатин не разбавляют водой (при необходимости, добавить очень небольшое количество воды).
8. Использовать многократно.
9. Подгоревшую часть не использовать.

