

Zirkopol

Алмазная-Полировочная паста

Алмазная-полировочная паста для
полирования с прямым наконечником
Diamond polishing paste for handpiece polishing

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ТОЛЬКО ДЛЯ
СТОМАТОЛОГИЧЕСКОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ПОЛЬЗОВАНИЯ

ONLY FOR DENTAL USE BY QUALIFIED PERSONNEL



D-74722 Buchen-Hettingen



Feguramed GmbH
Jahnstr. 2
74722 Buchen (Odenw.)Germany
Te . +49 (0)6281/5227-0 -15
www.feguramed.com

MADE IN GERMANY

Информация о применении

Русский

Показания:

Предварительное полирование и полирование до зеркального блеска с прямым наконечником для:

- керамики из оксида циркония, изготовленной по технологиям CAD/CAM, протезов балочной фиксации, телескопических коронок, замковых креплений, направляющих балок и других вспомогательных частей протезов
- керамических облицовок перед и после глазурирования обжига
- для сплавов неблагородных металлов, твердых сплавов благородных металлов

Обработка:

1. Перед использованием полировочных щеток или дисков на среднем количестве оборотов вращения ими следует пройтись по деревянной поверхности или по крышке стола (без пасты).
2. Полировать с пастой (используя небольшое количество – очень экономно) полировочными щеточками Ø 16, 19 или 22 мм (козий ворс, средней жесткости или мягкими).
Также полировать, используя войлочный полировочный круг (16, 19 мм) или войлочный диск
3. **Зеркальный блеск:**
Полировочные диски из шерсти или из волокон рами Ø 21 – 25 мм
без пасты.

Скорость вращения прямого наконечника: 5.000 – 25.000 О/мин.
4. Очистка:
В ультразвуковой ванне примерно при температуре 50 °С, теплой водой с чистящими средствами или паром



Хранение:

Хранить при температуре не выше 25 °С. Избегать попадания прямого солнечного света. После применения ёмкости следует всегда закрывать и хранить в недоступном для детей месте.

Продажная единица

REF

8075 Fegupol Zirkopol

30 граммовая ёмкость

Instructions for use

English

Indication:

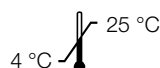
Pre and High-Lustre polishing with handpiece of:

- CAD/CAM Zirconia ceramics, bars, telescopic and other parts
- Ceramic veneers before and after glazing firing
- Non-precious alloys, hard precious alloys

Technique:

1. Run-in the polishing brushes or cotton buffing wheels by contacting a wooden plate or table surface at medium rotational speed.
2. Polish with micro polishing brushes Ø 16, 19 or 22 mm (goat hair, medium or soft) together with the paste. Apply paste sparsely, because it is very economical. Also possible: Felt polishing wheels (16, 19 mm) or felt lenses
3. High-lustre polishing:
Use cotton buffing wheels Ø 21 – 25 mm
without paste.

Rotational speed of handpiece: 5.000 – 25.000 rpm
4. Cleaning:
Ultrasonic unit approx. 50 °С, warm water with detergent or water steam cleaner



Storage:

Don't store above 25 °С. Keep away from sunlight. Keep locked up and out of reach of children. Keep container tightly closed.

Presentation:

REF

8075 Fegupol Zirkopol

30 g jar