

# FEГУPOL 8059

## Алмазная-Полировочная паста

Алмазная-полировочная паста для  
полирования с прямым наконечником  
Diamond polishing paste for handpiece polishing

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ТОЛЬКО ДЛЯ  
СТОМАТОЛОГИЧЕСКОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ПОЛЬЗОВАНИЯ

ONLY FOR DENTAL USE BY QUALIFIED PERSONNEL



D-74722 Buchen-Hettingen



Feguramed GmbH  
Jahnstr. 2  
74722 Buchen (Odenw.)Germany  
Te . +49 (0)6281/5227-0 -15  
www.feguramed.com

MADE IN GERMANY

### Информация о применении

### Русский

#### Показания:

Предварительное полирование и полирование до зеркального блеска с прямым наконечником для:

- стоматологический сплав на основе кобальта-хрома-молибдена
- керамических облицовок перед и после глазуровочного обжига
- для сплавов неблагородных металлов, твердых сплавов благородных металлов

#### Обработка:

1. Перед использованием полировочных щеток или дисков на среднем количестве оборотов вращения ими следует пройтись по деревянной поверхности или по крышке стола (без пасты).
2. Полировать с пастой (используя небольшое количество – очень экономно) полировочными щеточками Ø 16, 19 или 22 мм (козий ворс, средней жесткости или мягкими).  
Также полировать, используя войлочный полировочный круг (16, 19 мм) или войлочный диск
3. **Зеркальный блеск:**  
Полировочные диски из шерсти или из волокон рами Ø 21 – 25 мм  
**без пасты.**  
  
Скорость вращения прямого наконечника: 5.000 – 25.000 О/мин.
4. Очистка:  
В ультразвуковой ванне примерно при температуре 50 °C, теплой водой с чистящими средствами или паром



#### Хранение:

Хранить при температуре не выше 25 °C. Избегать попадания прямого солнечного света. После применения ёмкости следует всегда закрывать и хранить в недоступном для детей месте.

#### Продажная единица

REF

8059 Fegupol 8059

40 граммовая ёмкость

### Instructions for use

### English

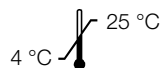
#### Indication:

Pre and High-Lustre polishing with handpiece of:

- Non-precious dental alloys based on Cobalt Chrome
- Ceramic veneers before and after glazing firing
- Non-precious alloys, hard precious alloys

#### Technique:

1. Run-in the polishing brushes or cotton buffing wheels by contacting a wooden plate or table surface at medium rotational speed.
2. Polish with micro polishing brushes Ø 16, 19 or 22 mm (goat hair, medium or soft) together with the paste. Apply paste sparsely, because it is very economical. Also possible: Felt polishing wheels (16, 19 mm) or felt lenses
3. High-lustre polishing:  
Use cotton buffing wheels Ø 21 – 25 mm  
**without paste.**  
  
Rotational speed of handpiece: 5.000 – 25.000 rpm
4. Cleaning:  
Ultrasonic unit approx. 50 °C, warm water with detergent or water steam cleaner



#### Storage:

Don't store above 25 °C. Keep away from sunlight. Keep locked up and out of reach of children. Keep container tightly closed.

#### Presentation:

REF

8059 Fegupol 8059

40 g jar